

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00643

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΞΙΦΟΣ ΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ
ΜΕ ΘΥΣΑΝΟ ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

20 ΙΟΥΝΙΟΥ 2018

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
3.1 Κλάση Υλικού	4
3.2 Μεγέθη Ποσοστά	
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας	4
4.2 Γενικές Απαιτήσεις	4
4.3 Συσκευασία	6
4.4 Επισημάνσεις	6
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	6
5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	6
5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	6
6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	10
6.1 Μερίδα	10
6.2 Ποσοτική Παραλαβή	10
7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	11
7.1 Αξιολόγηση Προσφορών	11
7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	11
7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης	11
8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	11
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	11
10. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	12
11. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "I"- Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΣ).	I-1
12. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "II"- Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΝ).	II-1
13. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "III"- Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΑ).	III-1
19. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "IV" Εικόνες Εξωτερικής Θήκης Ξίφους	IV-1
19. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "V" Πίνακες Φυσικοχημικών Ελέγχων Ξιφών και Απαρτίων	V-1
20. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VI"- Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου – Δείγματος	VI-1
21. ΠΡΟΣΘΗΚΗ "VII"-Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης	VII-1
22. ΠΡΟΣΘΗΚΗ " VIII"-Τυχαία Δειγματοληψία	VIII-1

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις **ελάχιστες** τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια Ξίφων Αξκών των τριών Κλάδων Ε.Δ., με θύσανο και ιμάντα ανάρτησης.

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 «Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.4 EN ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.5 AATCC 20A "Fiber Analysis Quantitative"

2.6 ISO 1833- 1 "Textiles — Quantitative chemical analysis-Part 1: General Principles of testing"

2.7 ISO 1833-11: "Textiles Quantitative chemical analysis-Part 11: Mixtures of cellulose and polyester fibre (method using sulphuric acid)

2.8 ISO 1833-5 "Textiles - Quantitative chemical analysis-Part 5: Mixtures of viscose, cupro or modal and cotton fibres (method using sodium zincate)

2.9 ISO 1833-6 "Textiles Quantitative chemical analysis-Part 6: Mixtures of viscose or certain types of cupro or modal or lyocell and cotton fibres (using formic acid and zinc chloride).

2.10 ISO 6508-1 "Metallic Materials-Rockwell hardness test-Part 1 Test Method".

2.11 ISO 1463 "Metallic and oxide coatings-Measurement of coating thickness-Microscopical Method".

2.12 ISO 7211/2 "Textiles -- Woven fabrics -- Construction -- Methods of analysis -- Part 2: Determination of number of threads per unit length"

2.13 Standard Test Methods for Determination of Carbon, Sulfur, Nitrogen, and Oxygen in Steel, Iron, Nickel, and Cobalt Alloys by Various Combustion and Fusion Techniques".

2.14 ASTM B117 "Standard Practice for operating salt spray (Fog) Apparatus"

2.15 Πίνακες Απαγορευμένων Χρωμάτων (Πηγή ΟΕΚΟ TEX)

2.16 Η προδιαγραφή ΠΕΔ-ΞΑ-113/1^η Έκδοση/07-2005 (Ξίφος Αξκών με Θύσανο και Ιμάντα Ανάρτησης) η οποία και καταργείται.

2.17 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονεύμενα πρότυπα, κατ'ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Το ξίφος Αξκων, που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 8465 “Μεμονωμένος Εξοπλισμός” κατά NATO AcodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 35311100-8 “Ξίφη”.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας, επιδεικνύονται στους υποψήφιους προμηθευτές κατά τη διαδικασία προκήρυξης του διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτά.

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας, δίδονται για την διαδικασία παραλαβής και έχουν σαν σκοπό να υποβοηθήσουν την επιτροπή στην καλύτερη εκτέλεση των καθηκόντων της κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

4.1.3 Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή η αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή τους. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή η αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Γενικές Απαιτήσεις

Τα υπό προμήθεια ξίφη πρέπει να είναι όμοια με τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας ως προς τα παρακάτω στοιχεία:

4.2.1 Την κατασκευή των διαφόρων απαρτίων και εξαρτημάτων τους, το είδος και την ποιότητα των υλικών κατασκευής τους, εφόσον τούτα δεν καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

4.2.2 Τις διακοσμήσεις, τα εμβλήματα και τα ποικίλματά τους, τη λεπτομέρεια των σχεδίων, τη λείανση και τη στίλβωσή τους.

4.2.3 Τις επί μέρους διαστάσεις που δεν αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ.

4.2.4 Την ακριβή θέση, τον τρόπο προσαρμογής των δευτερευόντων εξαρτημάτων, όπως είναι ο κρίκος ανάρτησης και η αγκυρίδα με το δακτύλιο προσαρμογής τους, το επιστόμιο της θήκης, το πτερνίδιό της, το κομμάτι τσόχας ή δέρματος που προσαρμόζεται κάτω από το φυλακτήρα κ.λ.π.

4.2.5 Κάθε ξίφος τοποθετείται σε αδιάβροχη θήκη φαιοπράσινης απόχρωσης για το ΓΕΣ, μπεζ απόχρωσης για το ΓΕΑ και μπλε απόχρωσης για το ΓΕΝ η οποία δύναται να φέρει εσωτερικά φόδρα για επιπλέον προστασία από την υγρασία. Η θήκη κατασκευάζεται από 100% βαμβακερό ή σύμμεικτο βαμβάκι - πολυεστέρα ύφασμα, μπλε απόχρωσης. Η σύνθεση του υφάσματος της θήκης θα δηλωθεί στην τεχνική προσφορά με προσέγγιση $\pm 5\%$.

4.2.6 Το σχήμα της προσομοιάζει με αυτό του ξίφους και συγκεκριμένα το κάτω μέρος αυτής έχει σχήμα πεπλατυσμένου κυλίνδρου (σωλήνα) και το «πάνω» μέρος της πλατιάζει και έχει σχήμα οβάλ προκειμένου να «δέχεται» τη λαβή του ξίφους. Η θήκη φέρει κατά μήκος της, 4 λωρίδες πλάτους $4,5 \pm 0,5$ cm από δερματίνη φαιοπράσινης απόχρωσης για το ΓΕΣ, μπεζ απόχρωσης για το ΓΕΑ και καφέ απόχρωσης για το ΓΕΝ

προς ενίσχυσή της καθώς και λωρίδα δερματίνης πλάτους $2 \pm 0,25$ cm ιδίων αποχρώσεων στο τελείωμα της «πάνω» πλευράς της.

4.2.7 Η θήκη κλείνει με πλαστικό φερμουάρ φαιοπράσινης απόχρωσης για το ΓΕΣ, μπλε απόχρωσης για το ΓΕΑ και μπλε απόχρωσης για το ΓΕΝ (που στερεώνεται -ράβεται- στη λωρίδα της δερματίνης) πλάτους 4 mm και ανάλογου μήκους.

4.2.8 Στην «πάνω» πλευρά της θήκης (στο οβάλ σημείο της) από τη μία πλευρά της ράβεται ορθογώνιο πλαίσιο διαστάσεων 6 x 4,5 cm για την τοποθέτηση των στοιχείων του κατόχου και στην άλλη πλευρά της ράβεται λωρίδα δερματίνης μήκους 6 και πλάτους 2 cm.

4.2.9 Σε όλη τη θήκη περιμετρικά (πλην της πάνω πλευράς με το πλαστικό φερμουάρ) ράβεται ταινία (φακαρόλα) από συνθετικό υλικό πλάτους 2 cm που ισοκαλύπτει τις πλευρές «ακμές» της θήκης και η οποία ουσιαστικά «κλείνει» τα άκρα του πεπλατυσμένου κυλίνδρου.

4.2.10 Κατασκευαστικά στοιχεία των ξιφών κατά κλάδο των ΕΔ, σύμφωνα με τις Προσθήκες "I" για το ΓΕΣ, "II" για το ΓΕΝ και "III" για το ΓΕΑ.

4.3 Συσσκευασία

4.3.1 Το ξίφος στη συνέχεια συσκευάζεται σε χάρτινο κουτί κατάλληλων διαστάσεων, το οποίο σφραγίζεται με συγκολλητική ταινία. Οι ιμάντες (ζωστήρες) ανάρτησης και ο θύσανος (σπαθιστήρας) τοποθετούνται σε μαύρη πλαστική (ύφασμα με επικάλυψη PVC απομίμησης δέρματος) θήκη σχήματος οβάλ, η οποία κλείνει με πλαστικό φερμουάρ στην πάνω πλευρά της. Επιπλέον, στα πλάγια η θήκη φέρει χειρολαβή από το ίδιο υλικό, μήκους $20 \pm 0,5$ cm. Ο θύσανος επιπροσθέτως τυλίγεται με κατάλληλο χαρτί και πλαστικό πριν τοποθετηθεί στη θήκη.

4.3.2 Αριθμός είκοσι (20) χάρτινων κουτιών με ξίφη συσκευάζεται σε χαρτοκιβώτιο κατάλληλων διαστάσεων. Κουτιά και χαρτοκιβώτιο σφραγίζονται με συγκολλητική ταινία.

4.3.3 Δέκα (10) χαρτοκιβώτια με ξίφη, αριθμούνται, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτήν με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως. Η αρίθμηση θα πρέπει να γίνεται ανά μερίδα.

4.4 Επισημάνσεις

4.4.1 Σε κάθε κουτί συσκευασίας των ξιφών επικολλάται ετικέτα, πάνω στην οποία αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

ΞΙΦΟΣ ΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ ΜΕ ΘΥΣΑΝΟ (ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ) ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ(ΖΩΣΤΗΡΑ) ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΔΙΑΣΤΑΣΗ ΞΙΦΟΥΣ

4.4.2 Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο επικολλάται ετικέτα, πάνω στην οποία αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

ΞΙΦΟΣ ΑΞΙΩΜΑΤΙΚΩΝ ΜΕ ΘΥΣΑΝΟ (ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ) ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ(ΖΩΣΤΗΡΑ) ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΔΙΑΣΤΑΣΗ ΞΙΦΩΝ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

5.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση του είδους, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

5.1.1.1 Έκθεση δοκιμών του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **EN ISO/IEC 17025** στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2**. Το εργαστήριο που προβλέπεται παραπάνω μπορεί να είναι και αυτό του κατασκευαστή, με την προϋπόθεση ότι διαθέτει **EN ISO 17025** για τον συγκεκριμένο έλεγχο.

5.1.1.2 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά **EN ISO/IEC 17025** του εργαστηρίου που εξέδωσε την παραπάνω έκθεση δοκιμών (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. **Επισημαίνεται ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ, δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.**

5.1.1.3 Υπεύθυνη Δήλωση σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης **VII** στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στη συγκεκριμένη ποσότητα ξιφών.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

5.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή ως δείγματα **τρία (3)** ξίφη, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

5.2.1.2 Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα, συσκευασμένα και με επισημάνσεις σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ. Η εργασία κατασκευής θα πρέπει να είναι ιδιαίτερα επιμελημένη. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα πέντε (15) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

5.2.1.3 Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα, η προσφορά θα απορρίπτεται.

5.2.1.4 Εφόσον και τα **τρία (3)** δείγματα ικανοποιούν μακροσκοπικά πλήρως τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής, το **ένα (1)** δείγμα (ξίφος), επιλεγόμενο τυχαία, θα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού (στο Χημείο του ΚΕΑ προκειμένου για ξίφη του ΓΕΑ) για εργαστηριακές εξετάσεις ενώ τα άλλα **δύο (2)** θα τηρούνται από την επιτροπή.

5.2.1.5 Το Χημείο Στρατού (το Χημείο του ΚΕΑ προκειμένου για ξίφη του ΓΕΑ) στα δείγματα των προμηθευτών για αξιολόγηση θα πραγματοποιεί τους ελέγχους, που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

5.2.1.6 Εάν από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών εξετάσεων προκύπτει ότι οι τιμές των ιδιοτήτων των ξιφών βρίσκονται μέσα στα προσδιοριζόμενα από την ΠΕΔ όρια τότε τα δείγματα θα γίνονται αποδεκτά. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν με την ίδια διαδικασία εντός δέκα πέντε (15) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται θα έκπτωτος.

5.2.1.7 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα **μακροσκοπικά και εργαστηριακά**, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης **VI**, ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

5.2.1.8 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

5.2.1.9 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, **το ένα (1)** παραμένει στην επιτροπή και **το άλλο** δίδεται στον προμηθευτή. Τα **δύο (2)** αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

5.2.1.10 Τα δείγματα που θα υποστούν εργαστηριακό έλεγχο καθώς και το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τους προμηθευτές. Τα δείγματα των προμηθευτών που δεν αξιολογήθηκαν ή δεν απεστάλησαν για έλεγχο στο Χημείο Στρατού (στο Χημείο του ΚΕΑ για ξίφη του ΓΕΑ) θα επιστρέφονται στους προμηθευτές μετά την υπογραφή της σύμβασης.

5.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) (Reduced Inspection) για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, για δε τον χημικό έλεγχο 1.5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S2 για δε τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο II.

5.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει ποσότητα είκοσι (20) ξίφη, κάθε μερίδας τα οποία επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη VIII και αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου το οποίο συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ, καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει), για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στην καρτέλα του.

5.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

5.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου τέσσερα (4) ξίφη, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα ξίφη αυτά, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

5.2.2.2.2 Από τα τέσσερα (4) ξίφη, τα δύο (2) στέλλονται στο Χημείο Στρατού (στο Χημείο του ΚΕΑ για ξίφη του ΓΕΑ) για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα δύο (2) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίδονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

5.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των

ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

5.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος–αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

5.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού (το Χημείο του ΚΕΑ προκειμένου για ξίφη του ΓΕΑ) και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

5.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

5.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των ξιφών. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

5.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος βαρύνει τον προμηθευτή και πραγματοποιείται στο Χημείο Στρατού (στο Χημείο του ΚΕΑ για ξίφη του ΓΕΑ) για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών τα οποία για το ΓΕΣ αναφέρονται στην Προσθήκη I, για το ΓΕΝ στην Προσθήκη II και για το ΓΕΑ στην Προσθήκη III της παρούσας ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού (το Χημείο του ΚΕΑ για ξίφη του ΓΕΑ), αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού (του Χημείου του ΚΕΑ για ξίφη του ΓΕΑ, το οποίο δύναται να τα αποστείλει και στο Χημείο του Στρατού) από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στο Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

5.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

5.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου ελέγχοντας αφ' ενός μεν την ποιότητα της εργασίας κατασκευής, τη συμφωνία της με τους όρους της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα, αφ' ετέρου δε τυχόν ελαττώματα. Ειδικότερα, ο έλεγχος γίνεται για το κανονικό και ομοιόμορφο του σχήματος, την κανονικότητα της συσκευασίας και των επισημάνσεων και τον έλεγχο των παρακάτω ελαττωμάτων:

5.2.3.3.1.1 Σπασμένοι κλώνοι, εξέχοντα ινίδια (ξεφτίσματα), ανώμαλη ύφανση σημεία κακώσεων, τομές ή εγκοπές, οξειδώσεις, τμήματα με διαφορετική απόχρωση, ανομοιόμορφη βαφή και φινίρισμα, μόνιμα στίγματα κηλίδες, χτυπήματα διαφόρων εξαρτημάτων, ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των εμβλημάτων, τα οποία εξετάζονται προσεκτικά για τυχόν ύπαρξη ακαλαιίσθητων σημείων και ατελειών,

διαστάσεις ξίφους και απαρτίων και γενικά οτιδήποτε επηρεάζει την άριστη εμφάνιση του είδους σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ και τα επίσημα δείγματα τις Υπηρεσίας.

5.2.3.3.1.2 Άλλο χρώμα από το προβλεπόμενο, σοβαρή απόκλιση της αποχρώσεως, κηλίδες ή αποχρωματισμός που επηρεάζουν την εμφάνιση και απαράδεκτη οσμή.

5.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των ξιφών εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «**Ac=3**» η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «**Re=4**», τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε ένα ξίφος:

α. Οξειδώσεις

β. Τραβηγμένοι κλώνοι

γ. Ανομοιόμορφος χρωματισμός τμημάτων

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο ξίφη στα οποία καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα].

5.2.3.3.3 Η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της ΠΕΔ κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

5.2.3.3.4 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Μερίδα

Τα ξίφη παραδίδονται σε μερίδες των 500 τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ξιφών που πρόκειται να παραδοθεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 500, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 100, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Παραλαβή-Απόρριψη

6.2.1 Τα ξίφη παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.

6.2.2 Για εκτροπές που αφορούν στη συσκευασία ή στις επισημάνσεις επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και η διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τις παλέτες που ανοίχθηκαν για το μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.4 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

6.2.4.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι παλέτες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

6.2.4.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην παράγραφο 5.1 για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

6.2.4.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, ότι σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο τα έγγραφα της παραγράφου 5.1.

7.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Σύμβολα

g	γραμμάρια
Kg	χιλιόγραμμα
cm	εκατοστά
mm	χιλιοστά
m	μέτρα
m ²	τετραγωνικά μέτρα
N	Νιούτον (Μονάδα Δύναμης)
lb	λίμπρα
in	ίντσα

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

10 ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- "I" Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΣ).
- "II" Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΝ).
- "III" Κατασκευαστικά Στοιχεία-Σχέδια Ξίφους, Θήκης, Θυσάνου και Ιμάντα Ανάρτησης (ΓΕΑ).
- "IV" Εικόνες Εξωτερικής Θήκης Ξίφους.
- "V" Πίνακες Φυσικοχημικών Ελέγχων Ξιφών και Απαρτίων.
- "VI" Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου – Δείγματος.
- "VII" Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.
- " VIII" Τυχαία Δειγματοληψία.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ-ΣΧΕΔΙΑ ΞΙΦΟΥΣ ΘΗΚΗΣ ΘΥΣΑΝΟΥ ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ
ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΓΕΣ)

1. Το ξίφος του ΓΕΣ, απαρτίζεται από τα παρακάτω κύρια μέρη:

- 1.1 Το έλασμα ή λεπίδα.
- 1.2 Τη λαβή με τον φυλακτήρα και το τόξο του.
- 1.3 Τη θήκη.
- 1.4 Το θύσανο.
- 1.5 Τον ιμάντα ανάρτησης.
- 1.6 Την εξωτερική αδιάβροχη υφασμάτινη θήκη.

2. Μεγέθη και ποσοστά

Τα ξίφη κατασκευάζονται σε τέσσερις διαστάσεις και στην παρακάτω αναλογία, εκτός αν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη προμήθειας:

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΕΣ ΑΝΑΛΟΓΙΕΣ ΞΙΦΩΝ

A/A	ΟΛΙΚΟ ΜΗΚΟΣ	ΑΝΑΛΟΓΙΑ (%)
1	95 cm	30
2	100 cm	40
3	105 cm	20
4	110 cm	10

Το μήκος μετριέται από το άκρο της κεφαλής της κώπης, μέχρι του άκρου του πτερνιδίου της θήκης. Επιτρέπεται ανοχή από τα καθοριζόμενα όρια ± 1 cm.

3. Λεπτομέρειες Κατασκευής

3.1 Λεπίδα

3.1.1 Η λεπίδα αποτελείται από χάλυβα της καλύτερης δυνατής ποιότητας και επεξεργασίας, περιεκτικότητας σε άνθρακα **0,56 % \pm 0,03**. Η λεπίδα πριν την επινικέλωσή της ρεκτιφιάρεται και λειαινείται επιμελώς. Στη συνέχεια επιχαλκώνεται σε αλκαλικό λουτρό (πάχος επιχάλκωσης **4-5 μ m**) και τέλος επινικελώνεται.

3.1.2 Επινικέλωση: Γίνεται σε πάχος 15 μ m τουλάχιστον και είναι τέτοια, ώστε η λεπίδα όταν παραμένει σε αλατονέφωση για 48 ώρες να μην προσβάλλεται, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου ASTM B-117.

3.1.3 Σκληρότητα: 46 - 54 RC (Rockwell C).

3.1.4 Ευκαμψία: Όταν κάμπτεται, το βέλος τόξου θα είναι 6 ± 1 cm.

3.2 Θήκη

3.2.1 Η θήκη πρέπει να είναι από χάλυβα περιεκτικότητας σε άνθρακα **0,56% \pm 0,03**, μονοκόμματη, καλώς επινικελωμένη και σιλιβωμένη, χωρίς ραφή ή συγκόλληση, εσωτερικά δε να φέρει επένδυση σε όλο το μήκος, από λεπτούς ξύλινους πήχεις.

3.2.2 Η επινικέλωση της θήκης γίνεται σε πάχος **15 μ m** περίπου και είναι τέτοια, ώστε το ξίφος να μπορεί να παραμείνει σε αλατονέφωση για **48 ώρες** χωρίς να προσβάλλεται, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου ASTM B-117.

3.3 Θύσανος

3.3.1 Αυτός είναι χρυσόπλεκτος και αποτελείται από την ταινία της βάλανου και τη διεμβολή.

3.3.2 Η κατασκευή, οι διαστάσεις και η ποιότητα των υλικών κατασκευής του, θα πρέπει να είναι απολύτως όμοια με τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας και το σχέδιο της παρούσας Προσθήκης.

3.4 Ιμάντας Ανάρτησης

Αυτός αποτελείται από τα παρακάτω μέρη:

3.4.1 Από πλαστική ταινία χρώματος μαύρου, η οποία φέρει μεταλλικό ημικύκλιο και κρίκο στο ένα άκρο και δύο τρύπες με καψύλλια στο άλλο άκρο.

3.4.2 Από μεταλλική πόρπη, προσαρμοσμένη σε μικρή αναδιπλούμενη ταινία, με μεταλλικό ημικύκλιο και κρίκο.

3.4.3 Από αναδιπλούμενη πλαστική ταινία με μεταλλικό ημικύκλιο.

3.4.4 Λεπτομέρειες δίνονται στα σχέδια της Παρούσας Προσθήκης, καθώς και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

3.4.5 Τα μεταλλικά μέρη του ιμάντα ανάρτησης κατασκευάζονται από χάλυβα, περιεκτικότητας σε άνθρακα (C) **0,56 % ± 0,03** και φέρουν επιχάλκωση, περιεκτικότητας **40% σε χαλκό (Cu)**, κατ' ελάχιστο όριο.

3.5 Η λαβή, ο φυλακτήρας, το σύρμα ποικίλματος λαβής, το κάλυμμα της με τις διακοσμήσεις

3.5.1 Κατασκευάζονται από ορείχαλκο, χρώματος ανοικτού ερυθρού και περιεκτικότητας **80% σε χαλκό (Cu) και 20% σε ψευδάργυρο (Zn)** (μέταλλο ΤΟΜΠΑΚ).

3.5.2 Η λαβή πρέπει να κοχλιώνεται στη λεπίδα ώστε να είναι δυνατή η εξάρμωσή της. Η προσαρμογή να είναι τέλεια, χωρίς κενά και σταθερή χωρίς παίξιμο.

3.6 Οι επιχρυσώσεις της κεφαλής της λαβής με το εθνόσημο, γίνονται από καθαρό χρυσό **22 – 24 καρατίων** και σε πάχος **0,3 μm**.

3.7 Οι επινικελώσεις και επιχρυσώσεις πρέπει να είναι άψογες, καλά στιλβωμένες και χωρίς ελαττώματα, δηλαδή κηλίδες, αποξέσματα, πόρους, ρωγμές ή φυσαλίδες.

3.8 Όλες οι συγκολλήσεις, όπου προβλέπονται, θα είναι λεπτές, επιμελημένες και καλώς επεξεργασμένες, ώστε να μη διακρίνονται.

3.9 Η κατασκευή των ποικιλμάτων του φυλακτήρα και της λαβής και η επεξεργασία όλων των σχεδίων και εμβλημάτων, πρέπει να είναι άρτια και άψογη, με λεπτά τεχνικά λιμαρίσματα και στιλβώματα, χωρίς αποξέσματα, πόρους, ρωγμές, φυσαλίδες και παρόμοιες ανωμαλίες, οι οποίες αποβαίνουν σε βάρος της καλαισθησίας του ξίφους.

3.10 Στο επάνω μέρος του καλύμματος της λαβής, πρέπει να προσαρμόζεται το εθνόσημο, οι λεπτομέρειες του οποίου πρέπει να διακρίνονται με ευκρίνεια, όπως στο αντίστοιχο επίσημο δείγμα.

3.11 Σε κάθε ξίφος θα είναι αναρτημένα, ένας θύσανος και ένας ιμάντας ανάρτησης.

3.12 Λοιπά τεχνικά χαρακτηριστικά καθώς και ειδικές λεπτομέρειες και κατασκευαστικά στοιχεία των ξιφών φαίνονται στα σχέδια της παρούσας Προσθήκης και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4. Φυσικοχημικοί Έλεγχοι

ΠΙΝΑΚΑΣ I Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Μεταλλικών Τμημάτων Ξίφους και Ιμάντα Ανάρτησης

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1.	Χρόνος παραμονής επινικελωμένων μερών θήκης και λεπίδας σε αλατονέφωση χωρίς να παρουσιάζουν οξειδωση.	Min 48 ώρες
2.	Περιεκτικότητα χάλυβα θήκης, λεπίδας και μεταλλικών μερών ιμάντα ανάρτησης	0,56 % (± 0,03)
3.	Σκληρότητα λεπίδας	46-54 RC (ROCKWELL C)
4.	Περιεκτικότητα μετάλλου «ΤΟΜΠΑΚ» λαβής	80 % Cu, 20% Zn (±2%)

	και φυλακτήρα	
5.	Περιεκτικότητα σε Cu της επιχάλκωσης των μεταλλικών μερών του ιμάντα ανάρτησης	Min 40% Cu
6.	Βέλος τόξου κατά την κάμψη της λεπίδας	6±1 cm
7.	Πάχος επιχρυσώσεων λαβής και θυσάνου	0,3 μm.
8.	Πάχος επινικέλωσης λεπίδας και θήκης	15 μm.

ΠΙΝΑΚΑΣ II Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Κορδονιού Βαλάνου

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός εμβόλων	2
2	Εσωτερικές κλωστές εμβόλων	17απλές (±2)
3	Περιέλιξη κλωστών εμβόλου	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη
4	Πρώτη ύλη κλωστών εμβόλου	Ραιγιόν/Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ III Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Διεμβολής

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός πλεγμένων κορδονιών	3
2	Εσωτερικές κλωστές κορδονιών	22 απλές (±2)
3	Περιέλιξη κλωστών κορδονιού	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη
4	Πρώτη ύλη κλωστών	Ραιγιόν/Πολυεστέρας

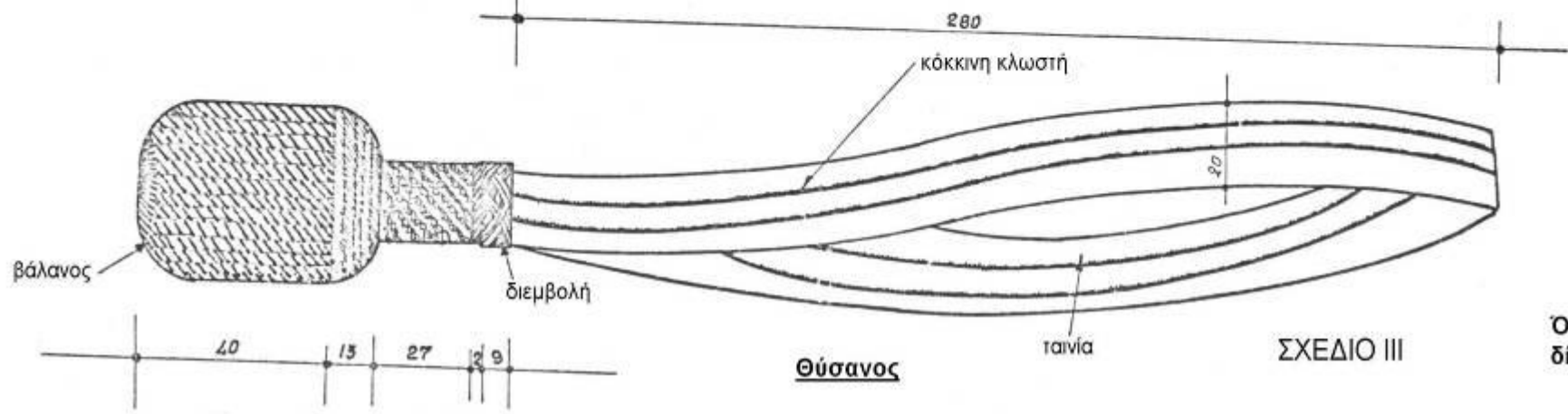
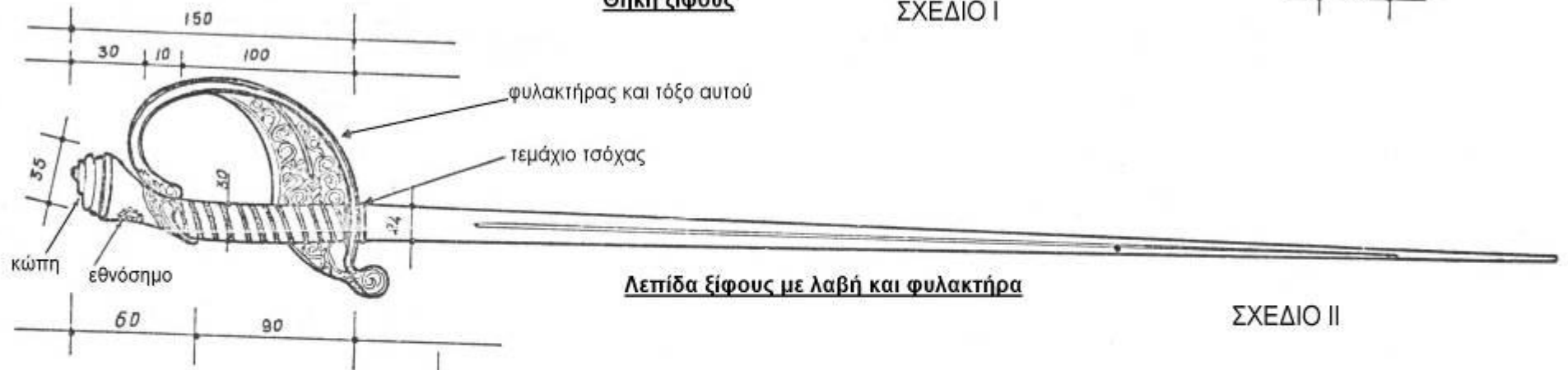
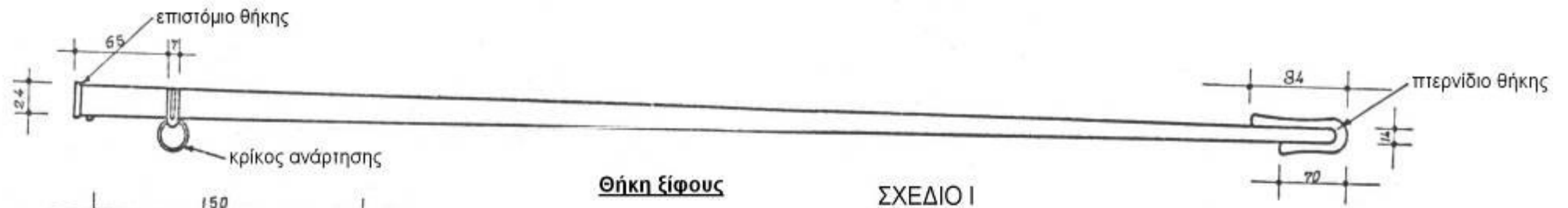
ΠΙΝΑΚΑΣ IV Έλεγχοι Κλωστών Στήμονα σε όλο το Πλάτος της Ταινίας

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός ερυθρών κλωστών στήμονα μιας από τις δύο σειρές	10 δίκλωνοι
2	Κλωστές στήμονα χρώματος πορτοκαλί εκτός παρυφών	55-60 δίκλωνοι
3	Κλωστές στήμονα εξωτερικής παρυφής	6 τρίκλωνοι
4	Κλωστές στήμονα εσωτερικής παρυφής	5 δίκλωνοι
5	Πρώτη ύλη κλωστών	ραιγιόν /Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ V Έλεγχοι Κλωστών Κρόκης (υφαδιού) Ταινίας

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός κλωστών κρόκης ανά cm	min 39
2	Κλωστή κρόκης εσωτερική	τρίκλωνη βαμβακερή
3	Εξωτερικό κλωστής	μεταλλική επένδυση

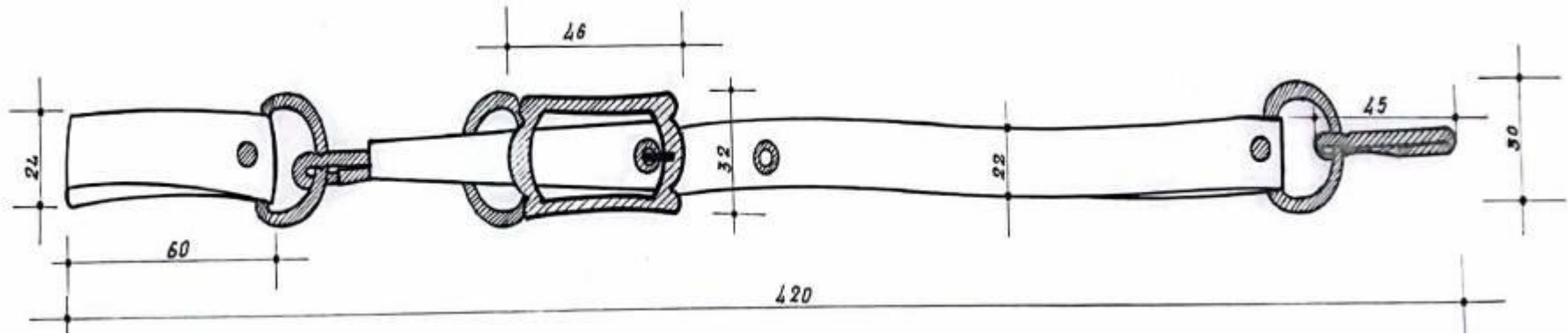
5 Κατασκευαστικά σχέδια ξίφους ΓΕΣ



Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε mm

I-5

ΣΧΕΔΙΟ ΙΜΑΝΤΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΓΕΣ)



ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ-ΣΧΕΔΙΑ ΞΙΦΟΥΣ ΘΗΚΗΣ ΘΥΣΑΝΟΥ ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ
ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΓΕΝ)

1 Ορισμός: Το ξίφος ως σετ, στην παρούσα ΠΕΔ, απαρτίζεται από το ξίφος (μετά των συνοδευτικών υλικών του) και τον ιμάντα (ζωστήρα) ανάρτησης του

1.1 Το ξίφος απαρτίζεται από τα παρακάτω μέρη:

1.1.1 Τη λεπίδα ή έλασμα.

1.1.2 Τη λαβή, με το φυλακτήρα του.

1.1.3 Τη δερμάτινη θήκη.

1.1.4 Το σπαθιστήρα.

1.1.5 Την εξωτερική υφασμάτινη θήκη.

1.2 Ο ιμάντας (ζωστήρας) ανάρτησης αποτελείται από τα ακόλουθα μέρη:

1.2.1 Την κύρια ζώνη

1.2.2 Τις ταινίες ανάρτησης.

1.2.3 Τα μεταλλικά μέρη της ζώνης [πόρπη και άγκιστρα (κόρακες) ανάρτησης].

2 Φυσικά Χαρακτηριστικά - Λεπτομέρειες κατασκευής

2.1 Ξίφος

2.1.1 Λεπίδα

2.1.1.1 Αποτελείται από κατάλληλο χάλυβα, περιεκτικότητας σε άνθρακα (C) $0,56 \pm 0,03\%$ κ.β. Στη συνέχεια επιχαλκώνεται σε αλκαλικό λουτρό με πάχος επιχάλκωσης 4-5 μm και τέλος επινικελώνεται. Πριν την επινικέλωσή της ρεκτιφάρεται και λειαίνεται επιμελώς. Η λεπίδα έχει ράχη και κόψη. Η άκρη της καταλήγει σε αιχμή. Η επιφάνειά της έχει εγχάρακτες διακοσμήσεις και στις δύο όψεις, όπως φαίνονται στο Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας. Το μεγαλύτερο πλάτος της λεπίδας (στο σημείο προσαρμογής της με την λαβή) είναι $22 \pm 0,5 \text{ mm}$.

2.1.1.2 Επινικέλωση

Γίνεται σε πάχος 15 μm τουλάχιστον και είναι τέτοια, ώστε η λεπίδα όταν παραμένει σε αλατονέφωση για 48 ώρες να μην προσβάλλεται, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου ASTM B-117 (2007).

2.1.1.3 Σκληρότητα: 46 - 54 RC (Rockwell C).

2.1.1.4 Ευκαμψία

Όταν κάμπτεται, το βέλος τόξου θα είναι $4,0 \pm 1,0 \text{ cm}$. Το βέλος τόξου της λεπίδας μετράται ως εξής: Η λεπίδα αποχωρίζεται από την λαβή και στηρίζεται σε ίσες αποστάσεις από τα δύο άκρα της σε οριζόντια επιφάνεια, με τρόπο ώστε το ελεύθερο τμήμα της λεπίδας να είναι 60 cm. Στο μέσο της λεπίδας αναρτάται βάρος 4,5 kg και η λεπίδα κάμπτεται λαμβάνοντας σχήμα τόξου μέσα στα ανωτέρω αναφερόμενα όρια.

2.1.2 Λαβή

2.1.2.1 Η λαβή, ο φυλακτήρας με τις διακοσμήσεις, το σύρμα ποικίλματος λαβής, και το ωτίο ασφάλισης, κατασκευάζονται από ορείχαλκο, περιεκτικότητας σε χαλκό (Cu) $63\% \pm 4\%$ κ.β. και σε ψευδάργυρο (Zn) $35\% \pm 2\%$ κ.β. Τυχόν προσμίξεις σε ποσοστό άνω του 0,5% κ.β. θα δηλωθούν στην τεχνική προσφορά.

2.1.2.2 Το μήκος της λαβής είναι $13 \pm 0,3 \text{ cm}$. Η άνω άκρη της λαβής καταλήγει σε κεφάλι λιονταριού, οι λεπτομέρειες του οποίου παρουσιάζονται στο Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας. Η εσωτερική της πλευρά καλύπτεται από άσπρο με διάστικτη επιφάνεια (σαγρέ) πλαστικό [ενδεικτικά αναφέρεται πολυμεριζόμενη κυτταρίνη, (Cellulose)ή πολυοξυμεθυλένιο] με επτά (7) αυλακώσεις από τις οποίες διέρχεται ανοξείδωτο επιχρυσωμένο σύρμα.

2.1.2.3 Φέρει κυρτό φυλακτήρα, ο οποίος έχει εξωτερική ανάγλυφη διακόσμηση με άγκυρα, ενώ εσωτερικά είναι λείος. Η μεν άνω άκρη του φυλακτήρα εισέρχεται στο στόμα του λιονταριού, η δε κάτω σχηματίζει πλαίσιο για την προστασία των δακτύλων.

2.1.2.4 Επιχρύσωση

Από χρυσό 22 - 24 καρατίων σε πάχος 0,3 μm τουλάχιστον.

2.1.2.5 Η λαβή κοχλιώνεται στη λεπίδα ώστε να είναι δυνατή η εξάρμωσή της. Η προσαρμογή της θα είναι τέλεια, σταθερή χωρίς κενά και χωρίς παίξιμο. Η λεπίδα θα εισχωρεί στο εσωτερικό της λαβής είτε κατά όλο το πλάτος αυτής είτε κατά το ήμισυ (στη μία εκ των δύο πλευρών, βλ. επίσημο δείγμα), ώστε να εξασφαλίζεται στιβαρή προσαρμογής λαβής-λάμας. Το τελείωμα της κοχλίωσης στο επάνω μέρος του ξίφους (στο σημείο του λιονταριού) είναι με τη μορφή ενχάρακτης τάπας ή «βίδας» κατασκευασμένης έτσι ώστε η εξωτερική επιφάνεια της κοχλίωσης να προσομοιάζει και να αποτελεί «συνέχεια» της χαίτης του λιονταριού

2.1.3 Δερμάτινη Θήκη

2.1.3.1 Το εσωτερικό της θήκης κατασκευάζεται από κατάλληλα μορφοποιημένο σκληρό πλαστικό (π.χ. PVC ή συνθετική πολυμεριζόμενη ρητίνη). Εσωτερικά η θήκη για τη βέλτιστη τοποθέτηση (εισαγωγή και εξαγωγή) της λεπίδας του ξίφους φέρει κατάλληλα διαμορφωμένους διαμήκεις ξύλινους πήχεις ή λωρίδες από πεπιεσμένο χαρτόνι.

2.1.3.2 Εξωτερικά η θήκη επενδύεται από γυαλιστερό δέρμα μαύρης απόχρωσης. Φέρει τρία (3) επιχρυσωμένα μεταλλικά περιβλήματα (ψέλλια) με εγχάρακτη διακόσμηση όπως φαίνονται στο Επίσημο Δείγμα της Υπηρεσίας και διαστάσεων όπως αυτές παρουσιάζονται στο σχέδιο II (σελ II-8) της παρούσας Προσθήκης. Το πάχος των μεταλλικών περιβλημάτων (ψελλιών), πλην του πτερνιδίου της θήκης, θα είναι 0-9 mm έως 1,1 mm. Στα δύο πρώτα περιβλήματα (από πάνω προς τα κάτω) προσαρμύζονται κρίκοι διαμέτρου 20 ± 1 mm στους οποίους γαντζώνουν τα άγκιστρα ανάρτησης του ξίφους § 2.2.3.4. Στον πρώτο κρίκο στερεώνεται και το άγκιστρο συγκράτησης του ξίφους § 2.2.3.2. Το κάτω περίβλημα καταλήγει σε πέλμα από το ίδιο μέταλλο, διαστάσεων ως στο σχέδιο II (σελ. II-8), της παρούσας Προσθήκης.

2.1.4 Σπαθιστήρας

Είναι χρυσόπλεκτος και αποτελείται από τη βάλανο, τη χρυσή ταινία και τη διεμβολή.

2.1.4.1 Βάλανος

2.1.4.1.1 Η βάλανος έχει σχήμα ελαφρά πεπλατυσμένου κυλίνδρου μήκους $6 \pm 0,3$ cm και διαμέτρου $4 \pm 0,3$ cm. Ολόκληρη η επιφάνεια του κυλίνδρου καλύπτεται από κρόσσια από δίκλωνο κορδόνι διαμέτρου $2 \pm 0,5$ mm. Αυτά καταλήγουν στη βάση της βάλανου (κάτω άκρο) και η συνένωση τους αυτή σχηματίζει ελλειψοειδή δακτύλιο, το «εσωτερικό τμήμα» του οποίου καλύπτεται από βελούδο σκούρας κόκκινης απόχρωσης.

2.1.4.1.2 Το επιχρυσωμένο κορδόνι της βάλανου έχει τα εξής χαρακτηριστικά:

2.1.4.1.2.1 Σύνθεση νημάτων εμβόλου: 100% ραιγιόν ή 100% πολυεστέρας.

2.1.4.1.2.2 Αριθμός εμβόλων: 2

2.1.4.1.2.3 Αριθμός εσωτερικών νημάτων εμβόλου: 17 ± 2 απλές

2.1.4.1.2.4 Περιέλιξη νημάτων εμβόλου: 4 επιχρυσωμένα νήματα

2.1.4.1.3 Σε απόσταση περίπου $1,5 \pm 0,3$ cm από το πάνω άκρο της, η βάλανος περιτυλίσσεται από παρόμοιο δίκλωνο χρυσό κορδόνι της ανωτέρω παραγράφου το οποίο δίνει στο άκρο αυτής κωνικό σχήμα. Από την κορυφή αυτού του κωνικού σχήματος εξέρχεται προέκταση μήκους $3 \pm 0,3$ cm και πλάτους $2,5 \pm 0,25$ cm, επενδεδυμένη στο σύνολό της από ψαθωτό χρυσό πλέγμα. Από το άνω «χείλος» της προέκτασης αυτής, εξέρχονται τα άκρα της επιχρυσωμένης ταινίας.

2.1.4.2. Ταινία

2.1.4.2.1 Η ταινία είναι μήκους 85 ± 1 cm, τα δε δύο άκρα της ενώνονται και εισέρχονται στην ανωτέρω προέκταση της βαλάνου, οπότε σχηματίζεται θηλειά συνολικού μήκους $42,5 \pm 0,5$ cm. Η ταινία έχει πλάτος 18 ± 1 mm είναι χρυσής απόχρωσης και στο εσωτερικό της φέρει δύο παράλληλες σειρές από νήματα ραιγιόν ή πολυεστέρα κόκκινης απόχρωσης

2.1.4.2.2 Η ταινία έχει τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

2.1.4.2.2.1 Σύνθεση νημάτων ταινίας (επίχρυσων και κόκκινων): 100% ραιγιόν ή 100% πολυεστέρας.

2.1.4.2.2.2 Αριθμός κόκκινων νημάτων στημονιού (μια εκ των δύο σειρών) (σε όλο το πλάτος της ταινίας): 10 δίκλωνοι.

2.1.4.2.2.3 Αριθμός νημάτων στημονιού χρώματος έντονου κίτρινου (χρυσασφί) εκτός παρυφών (σε όλο το πλάτος της ταινίας): 55-60 δίκλωνοι.

2.1.4.2.2.4 Αριθμός νημάτων στημονιού εξωτερικής παρυφής (σε όλο το πλάτος της ταινίας): 6 ± 1 τρίκλωνοι.

2.1.4.2.2.5 Αριθμός νημάτων στημονιού εσωτερικής παρυφής (σε όλο το πλάτος της ταινίας): 5 ± 1 δίκλωνοι.

2.1.4.2.2.6 Αριθμός νημάτων υφαδιού ανά cm: 39 (min)

2.1.4.2.2.7 Λεπτότητα και σύνθεση νημάτων υφαδιού: 100% βαμβακερή τρίκλωνη.

2.1.4.2.2.8 Εξωτερική περιέλιξη νημάτων υφαδιού: Μεταλλική επικάλυψη χρυσού.

2.1.4.3 Διεμβολή

2.1.4.3.1 Στο σημείο αυτό (επάνω άκρη της βαλάνου), κινητός δακτύλιος (διεμβολή) με ύφανση σχήματος πλεξίδας, κατασκευασμένος από τρία (3) επιχρυσωμένα κορδόνια πλάτους 6 ± 1 mm, διατρέχει την ταινία και περιβάλλει (ενώνει) τα δύο εξερχόμενα άκρα της ταινίας, με τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά:

2.1.4.3.1.1 Σύνθεση νημάτων κορδονιού: 100% ραιγιόν 100% ραιγιόν ή 100% πολυεστέρας.

2.1.4.3.1.2 Αριθμός πλεγμένων κορδονιών: 3

2.1.4.3.1.3 Αριθμός εσωτερικών νημάτων κορδονιού: 22 ± 2 απλές

2.1.4.3.1.4 Περιέλιξη νημάτων κορδονιού: 4 επιχρυσωμένα νήματα

2.1.5 Εξωτερική υφασμάτινη θήκη

Ως αυτή προδιαγράφεται στις §§ 4.2.5 έως 4.2.9 σε συνδυασμό με τις εικόνες της Προσθήκης IV της παρούσας ΠΕΔ.

2.2 Ζωστήρας**2.2.1 Κύρια ζώνη**

2.2.1.1 Κατασκευάζεται από γυαλιστερό δέρμα φυτικής δέψης ή δέψης χρωμίου. Η κύρια ζώνη έχει τις ακόλουθες διαστάσεις:

Πλάτος: $3,8 \pm 0,2$ cm.

Μήκος (ολικό): $130 \pm 2,5$ cm (η μέτρηση λαμβάνεται από την απώτερη άκρη του τεμαχίου δέρματος μήκους $12 \pm 0,5$ cm μέχρι την δεξιά άκρη της κύριας ζώνης, δίχως αναδίπλωση).

2.2.1.2 Η δεξιά άκρη της κύριας ζώνης φέρει δύο κινητούς δακτυλίους (θηλειές), πλάτους 10 ± 1 mm, των οποίων τα άκρα ενώνονται (συνδέονται) με μεταλλικό ανοξειδωτο καπούλι (περτσίνι) μαύρης απόχρωσης. Οι θηλειές συγκρατούν την αναδίπλωση της δεξιάς άκρης της ζώνης και κατ' επέκταση ρυθμίζουν το μήκος της ζώνης, ανάλογα με τη σωματική διάπλαση του χρήστη. Η αριστερή άκρη της ζώνης αναδιπλώνεται κατά $1,5 \pm 0,3$ cm (μέσα στην αναδίπλωση περνάει το μεταλλικό πλαίσιο) και στερεώνεται με τη χρήση δύο (2) μεταλλικών ανοξειδωτων καπουλιών (περτσίνια). Στην αριστερή άκρη υπάρχει μία κινητή θηλειά μόνιμα ραμμένη και στερεωμένη με τη χρήση δύο (2)

μεταλλικών ανοξειδωτων καψουλιών (περτσίνια) επάνω σε τεμάχιο ίδιου δέρματος, μήκους $12 \pm 0,5$ cm, προκειμένου πάνω σ' αυτό να ακουμπά η πόρπη όταν η ζώνη κουμπώνει.

2.2.1.3 Στην «εσωτερική» πλευρά της, η κύρια ζώνη φέρει δύο (2) μικρές διαμήκεις λωρίδες από το ίδιο δέρμα, πλάτους $2,5 \pm 0,2$ cm για τις οποίες ισχύουν τα ακόλουθα:

2.2.1.3.1 Σε απόσταση 16 ± 2 cm, μετρούμενη από την αριστερή αναδίπλωση (στην αριστερή άκρη της κύριας ζώνης) ράβεται λωρίδα μήκους $11 \pm 0,3$ cm («οριζόντια» γαζιά μήκους 2,0 - 2,5 cm στα δύο άκρα της) μέσα από την οποία περνάει και αναδιπλώνεται η άνω άκρη της ταινίας ανάρτησης μήκους 45 cm (της § 2.2.2.1). Το ωφέλιμο μήκος της «εσωτερικής» λωρίδας είναι περίπου 4 cm (το υπόλοιπο μήκος καταλαμβάνεται από τα γαζιά ραφής - στερέωσης της λωρίδας) έτσι ώστε η αναδίπλωση της ταινίας ανάρτησης των 45 cm να μετακινείται (διατρέχει) ελαφρά κατά μήκος της εσωτερικής λωρίδας.

2.2.1.3.2 Σε απόσταση 37 ± 2 cm μετρούμενη από την αριστερή αναδίπλωση (στην αριστερή άκρη της κύριας ζώνης) ράβεται λωρίδα μήκους $15 \pm 0,3$ cm («οριζόντια» γαζιά μήκους 2,0 - 2,5 cm στα δύο άκρα της) μέσα από την οποία περνάει και αναδιπλώνεται η άνω άκρη της ταινίας ανάρτησης μήκους 75 cm (της § 2.2.2.1). Το ωφέλιμο μήκος της «εσωτερικής» λωρίδας θα είναι περίπου 8 cm (το υπόλοιπο μήκος καταλαμβάνεται από τα γαζιά στερέωσης της λωρίδας) έτσι ώστε η αναδίπλωση της ταινίας ανάρτησης των 75 cm να μετακινείται (διατρέχει) ελαφρά κατά μήκος της εσωτερικής λωρίδας κατά το επιθυμητό από την πλευρά του χρήστη για τη σωστή τοποθέτηση του ξίφους ανάλογα της σωματικής διάπλασης.

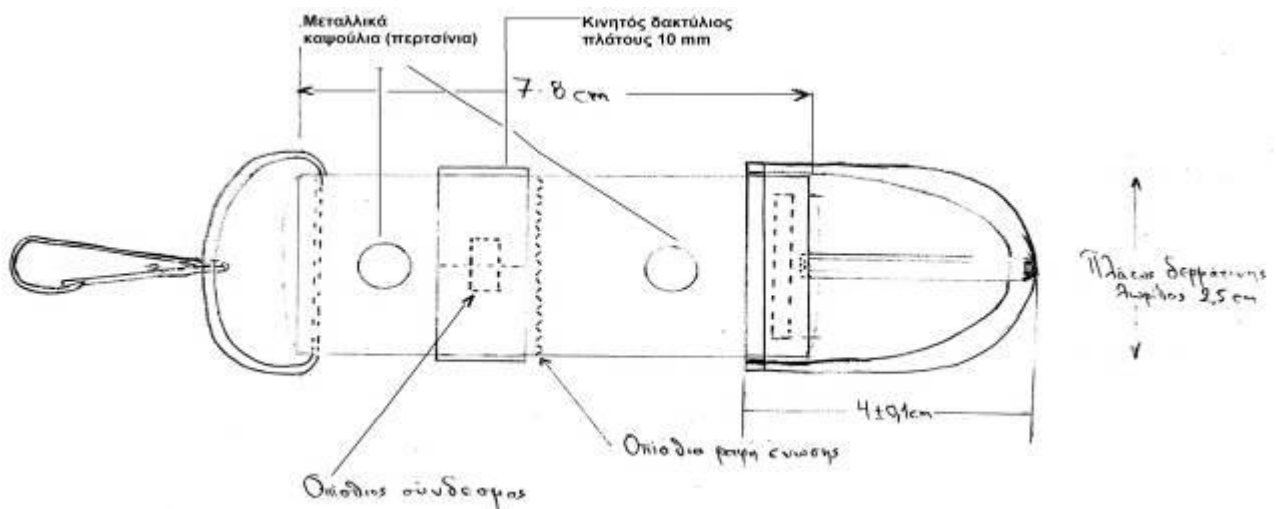
(Σημείωση: Το αριστερό - δεξιό μέρος του ζωστήρα θεωρείται η αντίστοιχη πλευρά του ζωστήρα όπως αυτός φοριέται από το χρήστη.)

2.2.2 Ταινίες ανάρτησης

2.2.2.1 Οι ταινίες ανάρτησης έχουν πλάτος $2,5 \pm 0,2$ cm και μήκος 75 ± 1 cm και 45 ± 1 cm αντίστοιχα. Η μια τους άκρη αναδιπλώνεται αφού περάσει από τις λωρίδες δέρματος που είναι ραμμένες στην εσωτερική επιφάνεια της κύριας ζώνης. Οι ταινίες ανάρτησης φέρουν 6 οπές με διάστημα $2,5 \pm 0,25$ cm μεταξύ τους (με αρχική απόσταση 3 cm από το κάτω άκρο τους), για την αυξομείωση του μήκους με τη χρήση του πρόσθετου τεμαχίου.

2.2.2.2 Πρόσθετα τεμάχια

Στο κάτω άκρο κάθε ταινίας ανάρτησης «συνδέεται» μέσω αγκράφας § 2.2.3.3, πρόσθετο τεμάχιο λωρίδας ίδιου πλάτους και συνολικού μήκους 17 ± 1 cm. Το τεμάχιο αυτό αναδιπλώνεται σε κάθε άκρο του έτσι ώστε το μήκος του να γίνεται 7-8 cm. Η κάθε αναδίπλωση, προκειμένου να σχηματίσει θηλειά, στερεώνεται με ένα μεταλλικό καψούλι (περτσίνι) μαύρης απόχρωσης, τοποθετημένο ως το παρακάτω σχήμα:



Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης του «πάνω» άκρου του τεμαχίου τοποθετείται αγκράφα (πόρπη) § 2.2.3.3 για ρύθμιση του μήκους των λωρίδων ως § 2.2.2.1. Στο εσωτερικό της αναδίπλωσης του «κάτω» άκρου του τεμαχίου τοποθετείται κατάλληλα διαμορφωμένος και επιχρυσωμένος κρίκος από ανοξείδωτο μέταλλο που φέρει (συγκρατεί) το άγκιστρο ανάρτησης του ξίφους § 2.2.3.4.

Το πρόσθετο τεμάχιο φέρει κινητό δακτύλιο (θηλειά) πλάτους 10 ± 1 mm -του οποίου τα άκρα συγκρατούνται με μεταλλικό σύνδεσμο (συνδετήρα) κατάλληλου πάχους και κατάλληλου εύρους διακένου, προκειμένου να εισέρχεται και να συγκρατείται (μέσω και του ανωτέρω αναφερόμενου κρίκου συγκράτησης) η κάτω άκρη της ταινίας ανάρτησης § 2.2.2.1, στην περίπτωση που ο χρήστης επιθυμεί να μειώσει το μήκος της.

2.2.3 Μεταλλικά μέρη

2.2.3.1 Πόρπη κύριας ζώνης

2.2.3.1.1 Κατασκευάζεται από ορείχαλκο περιεκτικότητας σε χαλκό (Cu) $63\% \pm 4\%$ κ.β. και σε ψευδάργυρο (Zn) $35\% \pm 2\%$ κ.β που φέρει τελική επιχρύσωση πάχους 0,3 μm τουλάχιστον. Έχει κυκλικό σχήμα με διάμετρο $5,3 \pm 0,25$ cm και στην περιφέρειά της φέρει δύο κλαδιά δάφνης πλάτους 10 ± 1 mm, που ενώνονται στο κάτω μέρος (βάση) της. Στη μέση της πόρπης υπάρχει το έμβλημα του ΠΝ, ύψους 2 - 2,5 cm (ανάγλυφη ναυτική άγκυρα η οποία περιτυλίσσεται από αλυσίδα). Το λοιπό τμήμα της πόρπης είναι καλά λειασμένο, γυαλισμένο και χωρίς πόρους, ρωγμές, φυσαλίδες ή άλλες παρόμοιες ανωμαλίες.

2.2.3.1.2 Η κυκλική πόρπη στερεώνεται σε ορθογώνιο πλαίσιο από το ίδιο μέταλλο, διαστάσεων 4,5 - 5 cm μήκους (ύψους) και $1,2 \pm 0,1$ cm πλάτους, μέσα από το οποίο διέρχεται η δεξιά άκρη της ζώνης. Στο πίσω δεξιό μέρος της πόρπης υπάρχει τεμάχιο ελάσματος σε σχήμα μικρού γάντζου (δόντι - νύχι) από το ίδιο μέταλλο, ύψους 10 ± 1 mm και μήκους οριζόντιας πλευράς 15 ± 1 mm (βλ. Εικόνα III), το οποίο αποσκοπεί στο κούμπωμα του ζωστήρα, διερχόμενο από το μεταλλικό πλαίσιο του αριστερού άκρου της ζώνης.

2.2.3.1.3 Στην αναδίπλωση της αριστερής άκρη της κύριας ζώνης διέρχεται παρόμοιο ορθογώνιο μεταλλικό πλαίσιο διαστάσεων 4,5-5 cm μήκους (ύψους) και $1,2 \pm 0,1$ cm πλάτους. Στο μέσο της μεγαλύτερης «ελεύθερης» πλευράς του υπάρχει μικρότερο μεταλλικό πλαίσιο (σχηματίζοντας οπή), στο οποίο προσαρμόζεται ο γάντζος (δόντι - νύχι) της μεταλλικής κυκλικής πόρπης, «κουμπώνοντας» κατ' αυτόν τρόπο τη ζώνη στη μέση του χρήστη.

2.2.3.2 Άγκιστρο συγκράτησης του ξίφους

Στην αναδίπλωση της μικρότερης σε μήκος δερμάτινης ταινίας ανάρτησης (45 cm) υπάρχει επιχρυσωμένος μεταλλικός ανοξείδωτος κρίκος πάνω στον οποίο προσαρμόζεται άγκιστρο από το ίδιο μέταλλο, μήκους $7 \pm 0,2$ cm, για τη συγκράτηση του ξίφους στη μέση. Το άγκιστρο αυτό δύναται να περιστρέφεται και ως προς τον οριζόντιο και ως προς τον κατακόρυφο άξονά του.

2.2.3.3 Αγκράφες (πόρπες) ρύθμισης μήκους λωρίδων

Κάθε αγκράφα κατασκευάζεται από επιχρυσωμένο ανοξείδωτο μέταλλο, έχει σχήμα οβάλ και φέρει νύχι (δόντι στο κέντρο της). Το μήκος της αγκράφας είναι $4 \pm 0,2$ cm. Συνδέει τις ταινίες ανάρτησης της κύριας ζώνης § 2.2.2.1 με τα πρόσθετα τεμάχια δέρματος της § 2.2.2.2.

2.2.3.4 Άγκιστρα (γάντζοι) ανάρτησης ξίφους

Κατασκευάζονται από επιχρυσωμένο ανοξείδωτο μέταλλο, έχουν μήκος 3 - 4 cm και φέρονται από ημικυκλικό κρίκο (διατόνιο) διαμέτρου $3 \pm 0,2$ cm. Διαθέτουν κλείστρο ασφαλείας με σύστημα επαναφοράς (κλεισίματος) του κινητού τους μέλους (βραχίονα).

3 Σχέδια - Διαστάσεις

3.1 Ξίφος

Το μήκος του ξίφους παρουσιάζεται στους ακόλουθους Πίνακες ταξινόμησης I και II. Για τη διάσταση του μήκους του ξίφους δίνεται ανοχή ± 10 mm. Λοιπές διαστάσεις και ανοχές αυτών για το ξίφος, τη δερμάτινη θήκη και τον σπασθιστήρα παρουσιάζονται στα ακόλουθα Σχέδια I έως IV στις σελίδες II-8 και II-9.

Σημείωση: Το μήκος του ξίφους μετριέται με το ξίφος μέσα στη δερμάτινη θήκη του, από το άκρο του κεφαλιού του lionταριού μέχρι το άκρο του πέλματος (πτερνίδιο) της θήκης. Το δε μήκος της λεπίδας θα είναι ανάλογο του ολικού μήκους του ξίφους και θα είναι ίσο με το μήκος της δερμάτινης θήκης αφαιρουμένου του κάτω μέρους του πτερνιδίου (που αποτελεί την κατά μήκος προέκταση της θήκης)

3.2 Ιμάντας (ζωστήρας) ανάρτησης

Λεπτομέρειες κατασκευής του ιμάντα (ζωστήρα) ανάρτησης παρουσιάζονται στις ακόλουθες Εικόνες I έως III, στις σελίδες II-10 έως II-12.

ΠΙΝΑΚΑΣ I ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΞΙΦΩΝ ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ (ΖΩΣΤΗΡΑ) ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΣΕΤ)	
ΜΗΚΟΣ ΞΙΦΟΥΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
0,90 m	8465-NT-BB1-1397
0,95 m	8465-NT-BB1-1398
1,00 m	8465-NT-BB1-1399
1,05 m	8465-NT-BB1-1400
1,10 m	8465-NT-BB1-1401
1,15 m	8465-NT-BB1-1402
1,20 m	8465-NT-BB1-1403

ΠΙΝΑΚΑΣ II ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΞΙΦΩΝ ΑΝΕΥ ΙΜΑΝΤΩΝ (ΖΩΣΤΗΡΩΝ) ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ	
ΜΗΚΟΣ ΞΙΦΟΥΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ
0,90 m	8465-NT-DA0-0906
0,95 m	8465-NT-DA0-0907
1,00 m	8465-NT-DA0-0908
1,05 m	8465-NT-DA0-0909
1,10 m	8465-NT-DA0-0910
1,15 m	8465-NT-DA0-0911
1,20 m	8465-NT-DA0-0912

ΠΙΝΑΚΑΣ III ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ ΙΜΑΝΤΑ (ΖΩΣΤΗΡΑ) ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ	
ΖΩΣΤΗΡΑΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ	8465-NT-DA0-2142

4 Πίνακες Απαιτήσεων και Φυσικοχημικών Ελέγχων Ξιφών και Απαρτίων τους

ΠΙΝΑΚΑΣ I Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Μεταλλικών Τμημάτων Ξίφους – Θήκης – Πόρπης Ζωστήρα

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1.	Χρόνος παραμονής λεπίδας σε αλατονέφωση χωρίς να παρουσιάζει οξειδωση.	48 ώρες (min)
2.	Περιεκτικότητα χάλυβα λεπίδας	0,56 % \pm 0,03% C
3.	Σκληρότητα λεπίδας	46-54 RC (ROCKWELL C)

4.	Περιεκτικότητα ορειχάλκου λαβής, μεταλλικών περιβλημάτων και μεταλλικών τμημάτων πόρπης ιμάντα	64%±4% Cu, 35% ±2% Zn
5.	Βέλος τόξου κατά την κάμψη της λεπίδας	4 ± 1 cm
6.	Πάχος επιχάλκωσης λεπίδας	4 - 5 μm
7.	Πάχος επινικέλωσης λεπίδας	15 μm (min)
8.	Πάχος επιχρύσωσης λαβής, μεταλλικών περιβλημάτων δερμάτινης θήκης και μεταλλικών τμημάτων πόρπης ιμάντα	0,3 μm (min)
9.	Πάχος φύλλου μεταλλικών περιβλημάτων δερμάτινης θήκης	0,9 - 1,1 mm

ΠΙΝΑΚΑΣ II Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Κορδονιού Βαλάνου

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός εμβόλων	2
2	Εσωτερικά νήματα εμβόλων	17 ± 2 απλές
3	Περιέλιξη νημάτων εμβόλου	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη χρυσού
4	Σύνθεση νημάτων εμβόλου	100% Ραιγιόν ή 100% Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ III Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Διεμβολής

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός πλεγμένων κορδονιών	3
2	Εσωτερικά νήματα κορδονιού	22 ± 2 απλές
3	Αριθμός και περιέλιξη νημάτων κορδονιού	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη χρυσού
4	Σύνθεση νημάτων κορδονιού	100% Ραιγιόν ή 100% Πολυεστέρας

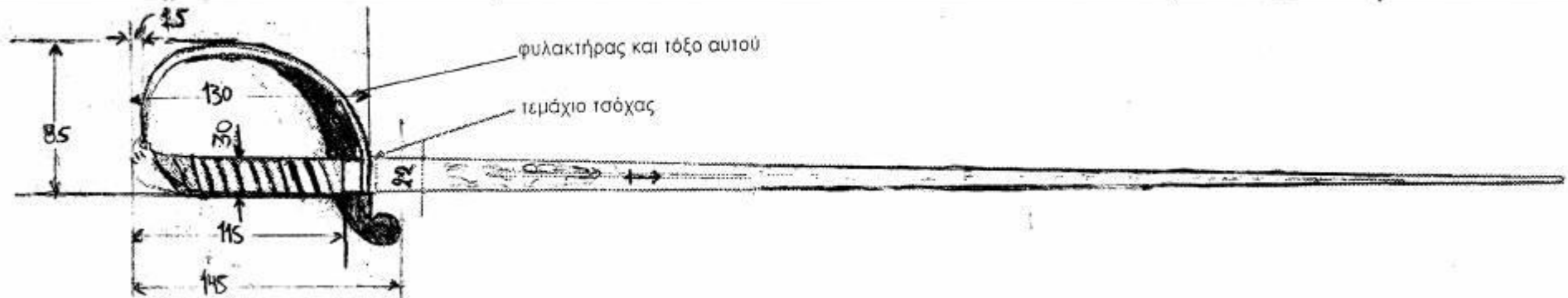
ΠΙΝΑΚΑΣ IV Έλεγχοι Νημάτων Στημονιού σε όλο το Πλάτος της Ταινίας

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός ερυθρών κλωστών στήμονα μιας από τις δύο σειρές	10 δίκλωνοι
2	Κλωστές στήμονα χρώματος χρυσαφί εκτός παρυφών	55-60 δίκλωνοι
3	Κλωστές στήμονα εξωτερικής παρυφής	6±1 τρίκλωνοι
4	Κλωστές στήμονα εσωτερικής παρυφής	5±1 δίκλωνοι
5	Σύνθεση νημάτων	100% Ραιγιόν ή 100% Πολυεστέρας

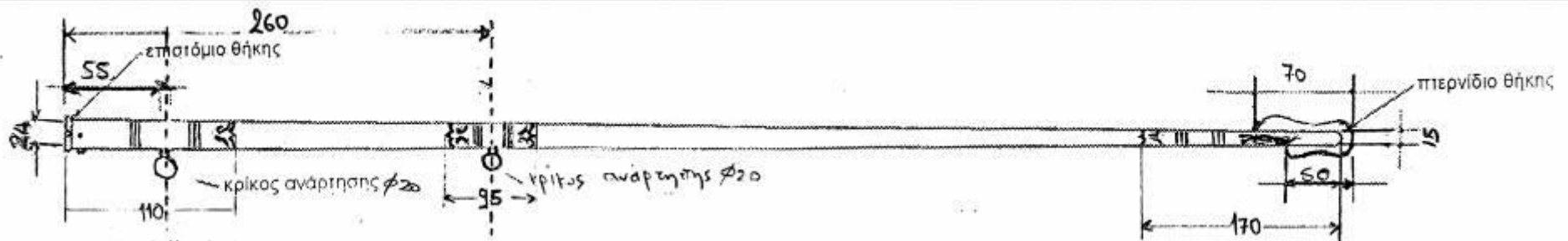
ΠΙΝΑΚΑΣ V Έλεγχοι Νημάτων Υφαδιού (Κρόκης) Ταινίας

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός νημάτων υφαδιών ανά cm	39 min
2	Σύνθεση και λεπτότητα νηματος υφαδιού	Βαμβακερή τρίκλωνη
3	Περιέλιξη νημάτων	Μεταλλική επικάλυψη χρυσού

ΣΧΕΔΙΟ I ΞΙΦΟΣ ΑΞ/ΚΩΝ



ΣΧΕΔΙΟ II ΔΕΡΜΑΤΙΝΗ ΘΗΚΗ ΞΙΦΟΥΣ ΑΞ/ΚΩΝ

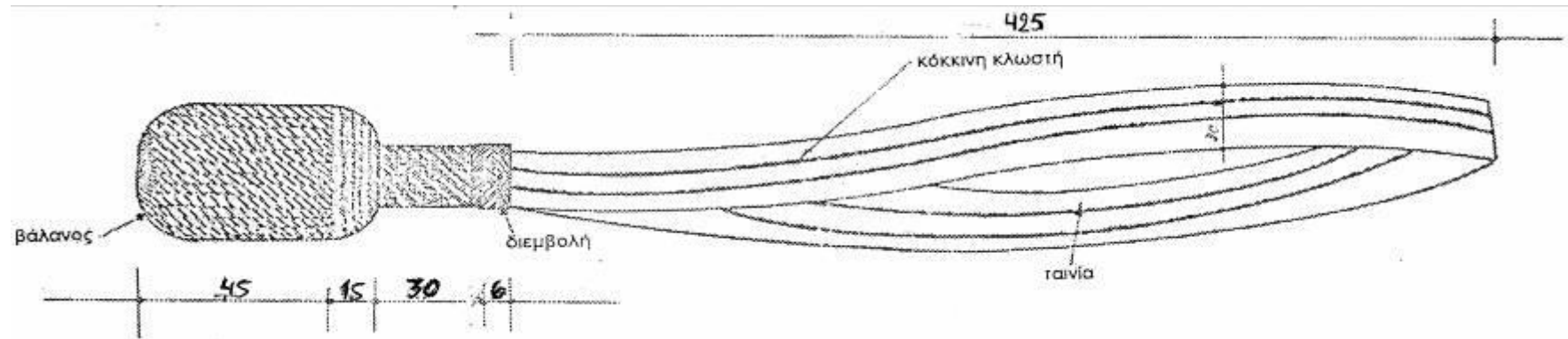


Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε mm.

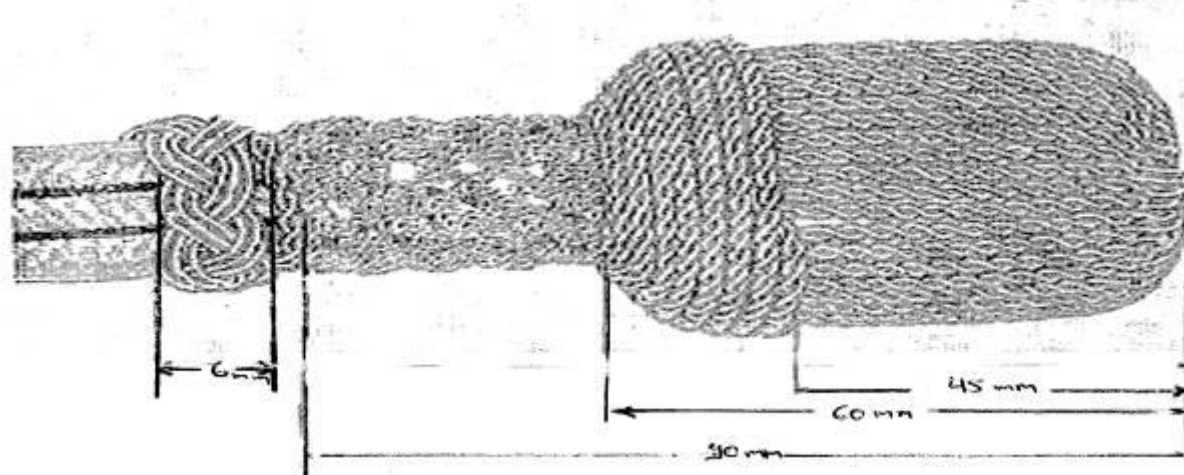
Σε όλες τις διαστάσεις δίνεται ανοχή ± 5 mm πλην των ακολούθων:

- 1) Της διάστασης του μήκους της λαβής (130 mm), για την οποία δίνεται ανοχή ± 3 mm.
- 2) Της διάστασης του πλάτους της λάμας (22 mm), για την οποία δίνεται ανοχή ± 1 mm.
- 3) Της απόστασης του εμβλήματος από τη λαβή (15 mm), για την οποία δίνεται ανοχή ± 2 mm.
- 4) Της διαμέτρου των κρίκων ανάρτησης $\varnothing 20$, για την οποία δίνεται ανοχή ± 1 mm.

ΣΧΕΔΙΟ III
ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑΣ ΞΙΦΟΥΣ ΑΞ/ΚΩΝ



ΣΧΕΔΙΟ IV
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΒΑΛΑΝΟΥ ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ



Όλες οι διαστάσεις του σχεδίου III και IV, δίνονται σε mm.

Σε όλες τις διαστάσεις δίνεται ανοχή ± 3 mm, πλην της διάστασης του μήκους της ταινίας (425 mm), για την οποία είναι ± 5 mm.

ΕΙΚΟΝΑ I

II-10

ΖΩΣΤΗΡΑΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ



II-11

ΕΙΚΟΝΑ II
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΚΥΡΙΑΣ ΖΩΝΗΣ



ΕΙΚΟΝΑ III

ΠΟΡΠΗ ΚΥΡΙΑΣ ΖΩΗΣ

ΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΟΨΗ



ΟΠΙΣΘΙΑ ΟΨΗ



ΠΡΟΣΘΗΚΗ III
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ-ΣΧΕΔΙΑ ΞΙΦΟΥΣ ΘΗΚΗΣ ΘΥΣΑΝΟΥ ΚΑΙ ΙΜΑΝΤΑ
ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΓΕΑ)

1. Λεπτομέρειες Κατασκευής

- 1.1 Τα ξίφη απαρτίζονται από τα παρακάτω κύρια μέρη:
- 1.2 Το έλασμα ή λεπίδα ή λάμα (Φωτογραφίες 1-3).
- 1.3 Τη λαβή με τον φυλακτήρα και το τόξο του (Φωτογραφίες 5-7).
- 1.4 Τη δερμάτινη θήκη (Φωτογραφία 1 & 9).
- 1.5 Το θύσανο (σπαθιστήρα) (Φωτογραφίες 1 & 11-14 & σχέδια 1 & 2) με τη θήκη του (κοινή με τη θήκη του ιμάντα ανάρτησης) (Φωτογραφία 10).
- 1.6 Τον ιμάντα ανάρτησης (Φωτογραφίες 1, 11 & 15 & σχέδιο 3).
- 1.7 Την εξωτερική υφασμάτινη θήκη (Φωτογραφίες 1 & εικόνες ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ IV).

2. Λεπίδα

2.1 Η λεπίδα αποτελείται από χάλυβα της καλύτερης δυνατής ποιότητας και επεξεργασίας, περιεκτικότητας σε άνθρακα **0,56 % ± 0,03**. Η λεπίδα πριν την επινικέλωσή της ρεκτιφάρεται και λειαίνεται επιμελώς. Στη συνέχεια επιχαλκώνεται σε αλκαλικό λουτρό (πάχος επιχάλκωσης **4-5 μm**) και τέλος επινικελώνεται.

2.2 Η λεπίδα του ξίφους του ΓΕΑ φέρει και στις δύο πλευρές κατά μήκος της, από μία κοιλότητα στην κάθε πλευρά. Στις δύο (2) πλευρές, πρέπει να φέρει τις διακοσμήσεις (Φωτογραφίες 2 και 7) του δείγματος της υπηρεσίας κατά μήκος της κοιλότητας. Στο μέσο της διακόσμησης, πρέπει να φέρει αετό (Φωτογραφία 2) και στις δύο (2) πλευρές όπως στο δείγμα της Υπηρεσίας. Στο τελευταίο ορατό σημείο της λάμας προς τη λαβή υπάρχει δακτύλιος από τσόχα ή δέρμα (Φωτογραφίες 6 & 7).

2.3 Επινικέλωση: Γίνεται σε πάχος 15 μm τουλάχιστον και είναι τέτοια, ώστε η λεπίδα όταν παραμένει σε αλατονέφωση για 48 ώρες να μην προσβάλλεται, σύμφωνα με τη μέθοδο ελέγχου ASTM B-117.

Οι επινικελώσεις πρέπει να είναι άψογες, καλά στιλβωμένες και χωρίς ελαττώματα, δηλαδή κηλίδες, αποξέσματα, πόρους, ρωγμές ή φυσαλίδες.

2.4 Σκληρότητα: 46 - 54 RC (Rockwell C).

2.5 Ευκαμψία: Όταν κάμπτεται, το βέλος τόξου θα είναι από 1 έως 7 cm. Το βέλος τόξου της λεπίδας μετράται ως εξής: Η λεπίδα αποχωρίζεται από την λαβή και στηρίζεται σε ίσες αποστάσεις από τα δύο άκρα της σε οριζόντια επιφάνεια, με τρόπο ώστε το ελεύθερο τμήμα της λεπίδας να είναι 60 cm. Στο μέσο της λεπίδας αναρτάται βάρος 4,5 kg και η λεπίδα κάμπτεται λαμβάνοντας σχήμα τόξου μέσα στα ανωτέρω αναφερόμενα όρια.

3. Λαβή

3.1 Πρέπει να αποτελείται από τον **φυλακτήρα** (Φωτογραφίες 6 και 7) **με το τόξο του**, την **χειρολαβή** (Φωτογραφία 5) και το **ωτίο ασφαλίσεως** (Φωτογραφία 8).

3.2 Η πάνω άκρη της καταλήγει σε **κεφαλή αετού** (Φωτογραφία 5).

3.3 Για την κατασκευή όλων των μεταλλικών μερών της λαβής, να χρησιμοποιηθεί κράμα ορείχαλκου (TOMBAC) με σύσταση Χαλκός (Cu) 80%-86%, Ψευδάργυρος (Zn)

20-14%.

3.4 Όλα τα μεταλλικά τμήματα της λαβής πρέπει να έχουν ισχυρά επιχρυσωθεί με χρυσό 22-24 καρατιών σε πάχος κατ' ελάχιστο 0,3 μm.

3.5 Η λαβή κοχλιώνεται στη λεπίδα ώστε να είναι δυνατή η εξάρμωσή της. Η προσαρμογή είναι τέλεια χωρίς κενά και σταθερή χωρίς σχετική κίνηση «παιξιμο» με τη λαβίδα. Η στερέωση της λαβής στη λεπίδα γίνεται όπως ακριβώς στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας. Στην κορυφή υπάρχει εισαγωγή του επάνω μέρους του προφυλακτήρα στο ράμφος του αετού (Φωτογραφία 5).

3.6 Ο φυλακτήρας θα είναι κυρτός. Η πάνω άκρη του μπαίνει στο στόμα του αετού και η κάτω καταλήγει σε ημισπίδα με δακτυλοφύλακα ο οποίος κοσμεύεται εξωτερικά με εφορμώντα αετό. Εξωτερικά φέρει ανάγλυφες παραστάσεις (ποικίλματα) ενώ εσωτερικά είναι λείος. Τα ποικίλματα θα είναι όμοια με αυτά του δείγματος της Υπηρεσίας.

3.7 Η εσωτερική πλευρά της χειρολαβής καλύπτεται από άσπρο πλαστικό [πολυμεριζόμενη κυτταρίνη, (Cellulose)] με **επτά (7)** αυλακώσεις από τις οποίες διέρχεται ανοξειδωτο επιχρυσωμένο σύρμα. Η μακροσκοπική εμφάνιση και του περιβλήματος θα πρέπει να είναι ακριβώς όπως αυτή του επισήμου δείγματος της Υπηρεσίας. Στην κορυφή θα φέρει την κεφαλή του αετού.

3.8 Το ωτίο ασφαλίσεως (δακτύλιος συγκράτησης) (Φωτογραφία 8) φέρει κυκλική οπή, στην οποία εισέρχεται μεταλλική προεξοχή, η οποία βρίσκεται στο επάνω μέρος της μεταλλικής θήκης και συνδέεται με τον προφυλακτήρα με μεντεσέ.

3.9 Οι επινικελώσεις και επιχρυσώσεις πρέπει να είναι άψογες, καλά στιλβωμένες και χωρίς ελαττώματα, δηλαδή κηλίδες, αποξέσματα, πόρους, ρωγμές ή φυσαλίδες.

3.10 Όλες οι συγκολλήσεις, όπου προβλέπονται, θα είναι λεπτές, επιμελημένες και καλώς επεξεργασμένες, ώστε να μη διακρίνονται.

3.11 Η κατασκευή των ποικιλμάτων του φυλακτήρα και της λαβής και η επεξεργασία όλων των σχεδίων και εμβλημάτων, πρέπει να είναι άρτια και άψογη, με λεπτά τεχνικά λιμαρίσματα και στιλβώματα, χωρίς αποξέσματα, πόρους, ρωγμές, φυσαλίδες και παρόμοιες ανωμαλίες, οι οποίες αποβαίνουν σε βάρος της καλαισθησίας του ξιφους.

3.12 Στο επάνω μέρος του καλύμματος της λαβής, πρέπει να προσαρμόζεται το εθνόσημο, οι λεπτομέρειες του οποίου πρέπει να διακρίνονται με ευκρίνεια, όπως στα αντίστοιχα επίσημα δείγματα των Γενικών Επιτελείων.

3.13 Σε κάθε ξίφος θα είναι αναρτημένα, ένας θύσανος και ένας ιμάντας ανάρτησης.

4. Θήκη

4.1 Η θήκη αποτελείται από το βασικό περίβλημα και από τρία (3) μεταλλικά περιβλήματα (ψέλλια) (Φωτογραφίες 1 και 8).

4.1.1 Το βασικό περίβλημα πρέπει να είναι κατασκευασμένο από μαύρο στιλβωμένο δέρμα «BOX» που θα έχει τη μακροσκοπική εμφάνιση του δείγματος της Υπηρεσίας. Το εσωτερικό της θήκης κατασκευάζεται από κατάλληλα μορφοποιημένο σκληρό πλαστικό (π.χ. PVC ή συνθετική πολυμεριζόμενη ρητίνη). Τα τρία ψέλλια της θήκης θα έχουν κατασκευαστεί με τη μέθοδο της σφυρηλασίας από κράμα ορείχαλκου (TOMBAC) με σύσταση Χαλκός (Cu) 80%-86%, Ψευδάργυρος (Zn) 20-14%. Το φύλλο "TOMBAC" θα είναι πάχους 0.9-1,0 mm. Τα ψέλλια θα είναι επίσης επιχρυσωμένα με χρυσό 22-24 καρατιών και στιλβωμένα. Πρέπει να είναι διακοσμημένα σύμφωνα με το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.1.2 Το άνω ψέλλιο πρέπει να έχει μήκος 12 cm περίπου, το μεσαίο 9,5 cm και το κάτω περίπου 18,5-19 cm.

4.1.3 Η απόσταση του πέρατος του άνω ψελλίου μέχρι την αρχή του μεσαίου ψελλίου θα είναι 11,5-12,0 cm.

4.1.4 Το άνω και το μεσαίο ψέλλιο, θα φέρουν από ένα δακτύλιο (φωτογραφία 1), απ' όπου αναρτάται το ξίφος.

4.1.5 Το κάθε ψέλλιο θα είναι στερεωμένο με δύο (2) βίδες επάνω στο περίβλημα.

4.1.6 Εσωτερικά η θήκη θα φέρει επένδυση σε όλο το μήκος της από κατάλληλα διαμορφωμένους διαμήκεις ξύλινους λεπτούς πήχεις, ώστε να προστατεύεται η λεπίδα του ξίφους.

5. Θύσανος (Σπαθιστήρας)

5.1 Με το ξίφος πρέπει να φέρεται πάντοτε ο σπαθιστήρας (Φωτογραφία 1 και 11-14), ο οποίος αναρτάται με την ταινία του από τη λαβή από σπή του φυλακτήρα (φωτογραφίες 5 και 7) και αποτελείται από την ταινία (Φωτογραφία 11) και τη βάλανο (φωτογραφίες 1 και 12-14 και σχέδια 1 & 2).

5.1.1 Η ταινία να έχει συνολικό μήκος περίπου 70-72 cm [(2X (35-36) cm)] ενώ το μήκος που περισσεύει από την προέκταση της βαλάνου θα είναι 2X32 cm. Τα δύο άκρα της ενώνονται και εισέρχονται στην προέκταση της βαλάνου, κινητός δε από χρυσή πλεξίδα δακτύλιος πλάτους 0,7- 1,0 cm διατρέχων την ταινία συνενώνει τα εξερχόμενα δύο (2) άκρα από την προέκταση της βαλάνου. Το πλάτος της ταινίας είναι περίπου 2,0 cm. Η ταινία κατά μήκος φέρει δύο κόκκινες κλωστές.

5.1.2 Η βάλανος πρέπει να έχει σχήμα ελαφρά πεπλατυσμένου κυλίνδρου (Φωτογραφίες 12 και 13) συνολικού μήκους 5-5,5, ήτοι 3,5 έως 4,0 (+1,5) cm (σχήμα 1), και μέγιστης διαμέτρου 4 cm. Ολόκληρη η επιφάνεια του κυλίνδρου, πρέπει να επικαλύπτεται από κρόσσια από δίκλωνο κορδόνι διαμέτρου όσο είναι το κορδόνι του δείγματος της Υπηρεσίας. Αυτά πρέπει να καταλήγουν στην κάτω βάση της βαλάνου, όπου η συνένωσή τους σχηματίζει ελλειψοειδή δακτύλιο, ο οποίος πλαισιώνει την επιφάνεια, από ερυθρό βελούδο.

5.1.3 Σε απόσταση 0,15 cm περίπου από το επάνω άκρο της, η βάλανος περιτυλίγεται από δίκλωνο χρυσό κορδόνι διαμέτρου 0,2 cm, το οποίο δίνει στο άνω άκρο της κωνικό σχήμα (φωτογραφία 1 και σχήμα 1 και δείγμα Υπηρεσίας). Από την κορυφή του κωνικού αυτού σχήματος εξέρχεται η προέκταση, μήκους 3,5 cm και πλάτους 2,5 cm, εξ ολοκλήρου επενδυμένη από ψαθωτό χρυσό πλέγμα. Από το άνω χείλος της προέκτασης θα εξέρχονται τα δύο άκρα της ταινίας (Φωτογραφίες 12 και 14).

5.1.4 Η επιχρύσωση των νημάτων κατασκευής του θυσάνου θα πρέπει να είναι από καθαρό χρυσό, του ίδιου πάχους με την επιχρύσωση του ξίφους και να ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις του εργαστηριακού ελέγχου της §8 (A/A 6).

6. Ιμάντας Ανάρτησης

6.1 Ο ζωστήρας πρέπει να κατασκευάζεται από μαύρο στιλβωμένο δέρμα "BOX" .

6.2 Ο ζωστήρας (σχήμα 3) θα έχει πλάτος 4,2 cm (ανοχή -0,3 cm) και θα αποτελείται από τα παρακάτω εξαρτήματα.

6.3 Οι δύο (2) ταινίες ανάρτησης (Φωτογραφία 15 & σχήμα 3) θα έχουν πλάτος 2,2 cm (ανοχή -0,3 cm) και ελεύθερο μήκος 35cm και 50cm. Θα είναι κατασκευασμένες από μαύρο στιλβωμένο δέρμα "BOX". Η στιλπνότητα (γυαλάδα) των ταινιών θα είναι αυτή του δείγματος της Υπηρεσίας. Θα φέρουν εσωτερικά χιαστή σταθερή ραφή.

6.4 Η κύρια πόρπη ζωστήρα θα είναι κατασκευασμένη από ορείχαλκο στιλβωμένο και επιχρυσωμένο σε μπάνιο επιχρύσωσης 22-24 Κ. Το μέταλλο δεν πρέπει να

παρουσιάζει μακροσκοπικά οποιαδήποτε ίχνη αλλοίωσης (π.χ. σημεία με διαφορετικό χρωματισμό τόσο εμπρός όσο και πίσω). Θα είναι κυκλική χρώματος χρυσού (Φωτογραφίες 16-17), ελαφρά κυρτή (όπως του δείγματος), διαμέτρου 5,3 cm. Στο μέσο φέρει ανάγλυφο αετό και στην περιφέρεια δύο (2) κλάδους δάφνης πλάτους 1,2cm περίπου, που ενώνονται στη βάση και πλαισιώνουν ολόκληρη την πόρπη. Το μέρος της πόρπης που δεν είναι ανάγλυφο είναι λείο. Τα άκρα των πτερυγίων του αετού καταλήγουν στα φύλλα της δάφνης. Στην πίσω όψη της φέρει κατάλληλο σταθερό άγκιστρο για να θηλυκώνει στη μία πόρπη ένωσης του ζωστήρα.

6.5 Η κυρία πόρπη συνδέεται μόνιμα με το ένα άκρο του ζωστήρα μέσω της μιας πόρπης ενώσεως ζωστήρα. Στην άλλη πόρπη ενώσεως θηλυκώνει μέσω του σταθερού της άγκιστρου (πίσω πλευρά). Οι δύο πόρπες θα είναι κατασκευασμένες από ορείχαλκο στιλβωμένο και επιχρυσωμένο σε μπάνιο επιχρύσωσης 22-24 Κ. Κάθε πόρπη θα έχει σχήμα ορθογώνιο, με τις γωνίες καμπυλωμένες και θα είναι σταθερά συγκολλημένη, με άλλη μία μικρότερων διαστάσεων, προσαρμοσμένη στη μέση της μιας από τις μεγαλύτερες πλευρές της. Από τις πόρπες ενώσεως διέρχονται τα δύο άκρα του κυρίως ζωστήρα, από τα οποία το δεξιό αναδιπλώνεται και κουμπώνεται εσωτερικά του ζωστήρα, ενώ το αριστερό ράβεται μόνιμα μαζί με την αριστερή πόρπη ενώσεως.

6.6 Τα άκρα του ζωστήρα περιβάλλονται από δύο κινητούς δακτυλίους, κατασκευασμένους από μαύρο στιλβωμένο δέρμα "BOX". Οι δακτύλιοι έχουν πλάτος 1,5-2,0 cm. Ο δεξιός συγκρατεί στην εσωτερική πλευρά του ζωστήρα το μέρος που αναδιπλώνεται και με το οποίο ρυθμίζεται το μήκος του ζωστήρα και ο αριστερός φέρει εσωτερικά του ζωστήρα, ραμμένο σε αυτόν, τεμάχιο από δέρμα που έχει σχήμα όπως του δείγματος μέγιστου πλάτους 5,5 cm περίπου και μήκος 11cm περίπου.

6.7 Στο άκρο των ταινιών θα εφαρμόζονται άγκιστρα (κόρακες) (δύο συνολικά) ανάρτησης του ξιφους στιλβωμένα και επίχρυσα σε μπάνιο επιχρύσωσης 22-24 Κ. Είναι κατασκευασμένοι από ορείχαλκο, κλειστοί, μήκους 3,5cm περίπου, ένας για κάθε ταινία αναρτήσεως. Στερεώνεται σε μεταλλικό, από το ίδιο μέταλλο, ημικυκλικό πλαίσιο ύψους 2cm περίπου και πλάτους 2,5cm περίπου με τρόπο που να μπορούν να περιστρέφονται. Τα πλαίσια ενώνονται μόνιμα με μικρή λουρίδα το καθένα από το ίδιο δέρμα με τις ταινίες αναρτήσεως.

6.8 Η κάθε πόρπη (από τις δύο συνολικά) μετατροπής του μήκους των ταινιών αναρτήσεως είναι κατασκευασμένη από ορείχαλκο στιλβωμένο και επιχρυσωμένο σε μπάνιο 22-24Κ, φέρει προσαρμοσμένο περιστρεφόμενο νύχι (φωτογραφίες 1 και 15 και δείγμα Υπηρεσίας). Με τις πόρπες αυτές στερεώνεται από πίσω η ταινία, σε ύψος 1 cm από το άκρο της. Για τη σύνδεση χρησιμοποιείται το ίδιο δέρμα στο οποίο είναι στερεωμένη η πόρπη.

6.9 Ένα μεταλλικό (κατασκευασμένο από ορείχαλκο) άγκιστρο στιλβωμένο και επιχρυσωμένο σε μπάνιο 22-24Κ εφαρμόζει στη βάση της κοντής ταινίας ανάρτησης.

7.1. Διαστάσεις

Βασικές Διαστάσεις Ξίφους και Θήκης για ξίφος 100 (±1) cm	
Διάσταση	Απόσταση και ανοχή (cm)
Ολικό μήκος από το άνω άκρο της κεφαλής του αετού μέχρι του εξωτερικού άκρου του κάτω περιβλήματος (ψέλλιου) της θήκης	100 (±1)
Μήκος λεπίδας	83 (±1)
Πλάτος λεπίδας στη λαβή	2,2 (+0,1)
Πλάτος λεπίδας στο τέλος της εγκοπής	1,85 (+0,1)
Μήκος λαβής (από την κορυφή του αετού μέχρι και το ωτίο ασφάλισης)	13,5 (-0,3)
Συνολικό άνοιγμα από την εξωτερική πλευρά του αετού της λαβής μέχρι την εξωτερική πλευρά του τόξου της λαβής	9,0 (-0,5)
Πλάτος λαβής	3,0 (+0,5)
Μήκος Άνω Ψέλλιου	~12
Μήκος Μεσαίου Ψέλλιου	~9,5
Μήκος Κάτω Ψέλλιου	~18,5 – 19,0
Απόσταση πέρατος του άνω ψέλλιου μέχρι την αρχή του μεσαίου	11,5 -12,0
Πάχος Φύλλου Tombak ψελλιών	0,9- 1,0 mm

Βασικές Διαστάσεις Παρελκομένων	
Διάσταση	Απόσταση (cm)
Πλάτος Ζωστήρα	4,2 (-0,3)
Πλάτος Ταινιών Ανάρτησης	2,2 (-0,3)
Ελεύθερο Μήκος Μικρής Ταινίας Ανάρτησης	35 (±0,5)
Ελεύθερο Μήκος Μεγάλης Ταινίας Ανάρτησης	50 (±0,5)
Διάμετρος κύριας πόρπης ζωστήρας	5,3 (+0,1)
Πλάτος Ταινίας Σπαθιστήρα	2,0 (-0,1)

7.2. Μεγέθη

Τα ξίφη δύνανται να κατασκευάζονται σε τέσσερις διαστάσεις εκτός αν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη και τη σύμβαση προμήθειας. Η αναλογία θα ορίζεται στη διακήρυξη και τη Σύμβαση προμήθειας:

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΞΙΦΩΝ

A/A	ΟΛΙΚΟ ΜΗΚΟΣ
1	95 cm
2	100 cm
3	105 cm
4	110 cm

Ολικό μήκος από το άνω άκρο της κεφαλής του αετού μέχρι του εξωτερικού άκρου του κάτω περιβλήματος (ψέλλιου) της θήκης. Επιτρέπεται ανοχή από τα καθοριζόμενα όρια ± 1 cm.

8. Πίνακες Απαιτήσεων και Φυσικοχημικών Ελέγχων Ξιφών και Απαρτίων τους

ΠΙΝΑΚΑΣ I Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Μεταλλικών Τμημάτων Ξιφους και Ιμάντα Ανάρτησης

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Χρόνος παραμονής επινικελωμένων μερών λεπίδας σε αλατονέφωση χωρίς να παρουσιάζουν οξειδωση.	Min 48 ώρες
2	Περιεκτικότητα χάλυβα λεπίδας και μεταλλικών μερών ιμάντα ανάρτησης	0,56 % (\pm 0,03)
3	Σκληρότητα λεπίδας	46-54 RC (ROCKWELL C)
4	Περιεκτικότητα μετάλλου «ΤΟΜΒΑΚ» λαβής και φυλακτήρα	80-86 % Cu, 20%-14% Zn
5	Βέλος τόξου κατά την κάμψη της λεπίδας	1-7 cm
6	Πάχος επιχρύσωσης λαβής, μεταλλικών περιβλημάτων δερμάτινης θήκης και μεταλλικών τμημάτων πόρπης ιμάντα και θυσάνου	Min 0,3 μ m
7	Πάχος επινικέλωσης λεπίδας	Min 15 μ m
8	Πάχος επιχάλκωσης λεπίδας	$4 \leq (\mu\text{m}) \leq 5$
9	Πάχος Φύλλου Tombak ψελλιών	$0,9 \leq (\text{mm}) \leq 1,0$

ΠΙΝΑΚΑΣ II Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Κορδονιού Βαλάνου

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός εμβόλων	2
2	Εσωτερικές κλωστές εμβόλων	17απλές (\pm 2)
3	Περιέλιξη κλωστών εμβόλου	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη
4	Πρώτη ύλη κλωστών εμβόλου	Ραιγιόν (βισκόζη) ή Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ III Φυσικοχημικοί Έλεγχοι Διεμβολής

A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός πλεγμένων κορδονιών	3
2	Εσωτερικές κλωστές κορδονιών	22 απλές (\pm 2)
3	Περιέλιξη κλωστών κορδονιού	4 νήματα με μεταλλική επικάλυψη
4	Πρώτη ύλη κλωστών	Ραιγιόν (βισκόζη) ή Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ IV Έλεγχοι Κλωστών Στήμονα σε όλο το Πλάτος της Ταινίας

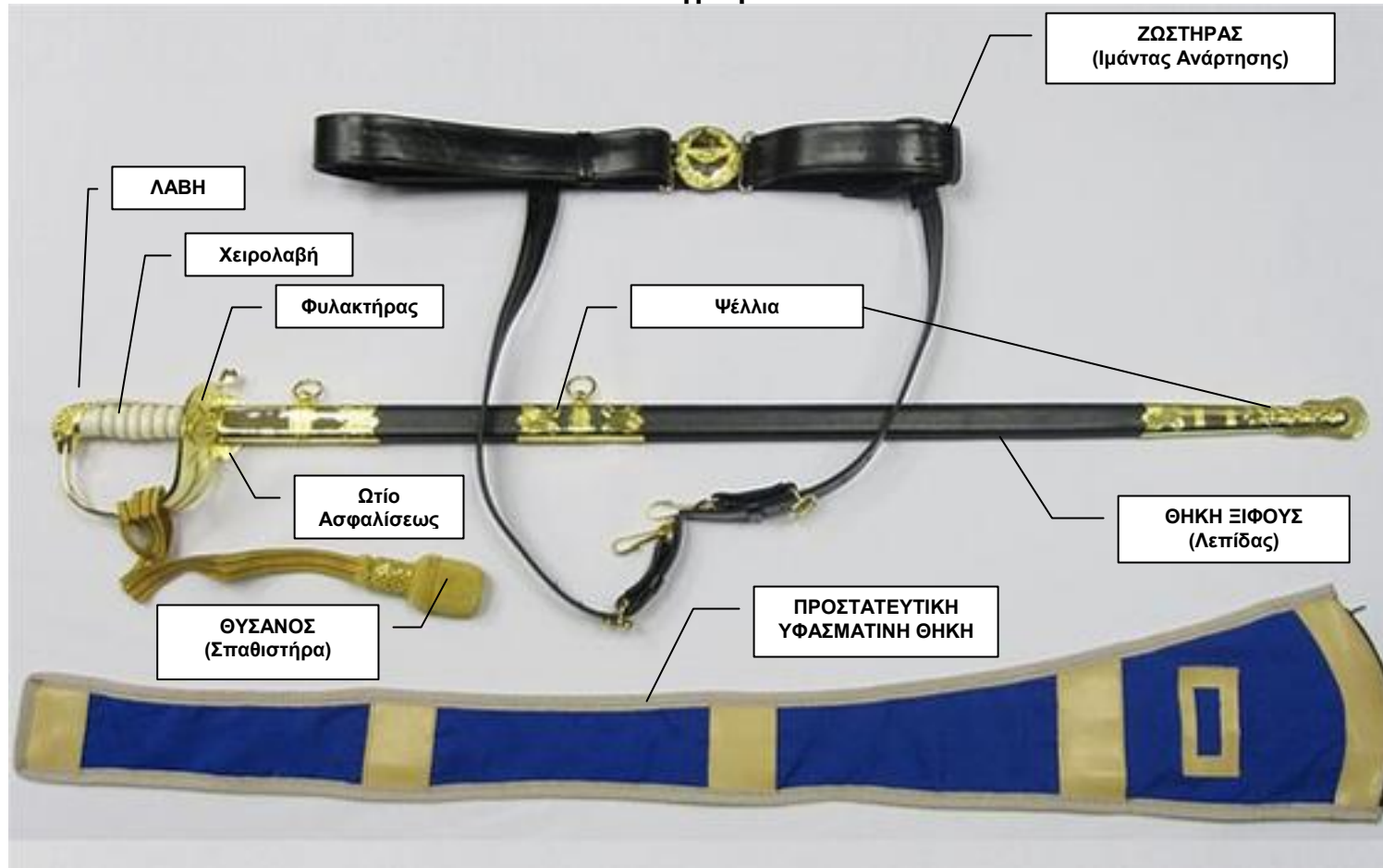
A/A/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός ερυθρών κλωστών στήμονα μιας από τις δύο σειρές	10-12 δίκλωνοι
2	Κλωστές στήμονα χρώματος πορτοκαλί εκτός παρυφών	55-60 δίκλωνοι
3	Κλωστές στήμονα εξωτερικής παρυφής	6 τρίκλωνοι
4	Κλωστές στήμονα εσωτερικής παρυφής	5 δίκλωνοι
5	Πρώτη ύλη κλωστών	Ραιγιόν (βισκόζη) ή Πολυεστέρας

ΠΙΝΑΚΑΣ V Έλεγχοι Κλωστών Κρόκης (υφαδιού) Ταινίας

Α/Α/	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ
1	Αριθμός κλωστών κρόκης ανά cm	min 39
2	Κλωστή κρόκης εσωτερική	τρίκλωνη βαμβακερή
3	Εξωτερικό κλωστής	μεταλλική επένδυση

9. ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ ΞΙΦΟΥΣ-ΘΗΚΩΝ-ΖΩΣΤΗΡΑ ΚΑΙ ΘΥΣΑΝΟΥ (ΓΕΑ)

Φωτογραφία 1



Φωτογραφία 2 ΛΕΠΙΔΑ ΞΙΦΟΥΣ (ΔΙΑΚΟΣΜΗΣΕΙΣ)



Φωτογραφία 3 ΛΕΠΙΔΑ ΞΙΦΟΥΣ



Φωτογραφία 4 ΛΕΠΙΔΑ ΞΙΦΟΥΣ



Φωτογραφία 5 ΧΕΙΡΟΛΑΒΗ



Φωτογραφία 6 ΦΥΛΑΚΤΗΡΑΣ



Φωτογραφία 7 ΦΥΛΑΚΤΗΡΑΣ



Φωτογραφία 8 ΩΤΙΟ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΣ ΚΑΙ ΑΝΩ ΨΕΛΛΙΟ



Φωτογραφία 9 ΟΠΗ ΘΗΚΗΣ ΞΙΦΟΥΣ



Φωτογραφία 10 ΘΗΚΗ ΙΜΑΝΤΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ (ΖΩΣΤΗΡΑ) ΚΑΙ ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ



Φωτογραφία 11 ΙΜΑΝΤΑΣ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΘΥΣΑΝΟΣ (ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ)



Φωτογραφία 12 ΒΑΛΑΝΟΣ



Φωτογραφία 13 ΒΑΛΑΝΟΣ (ΒΕΛΟΥΔΟ)



Φωτογραφία 14



Φωτογραφία 15 ΙΜΑΝΤΑΣ ΑΝΡΤΗΣΗΣ



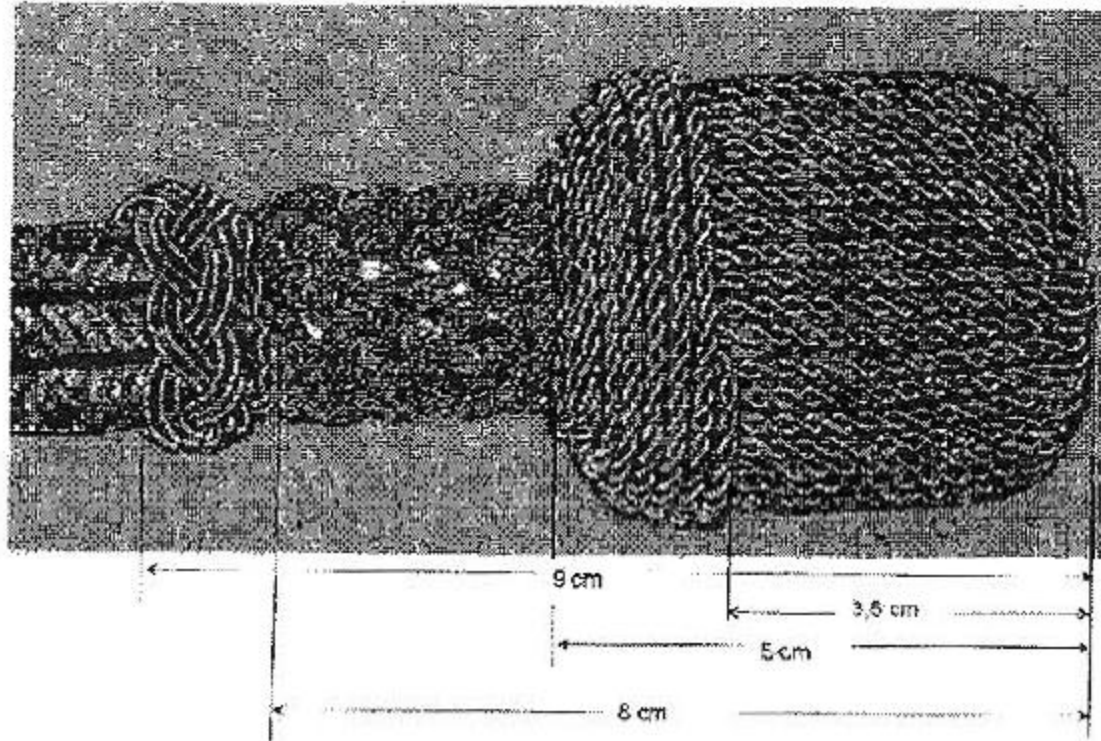
Φωτογραφία 16 ΠΟΡΠΗ ΚΥΡΙΑΣ ΖΩΝΗΣ



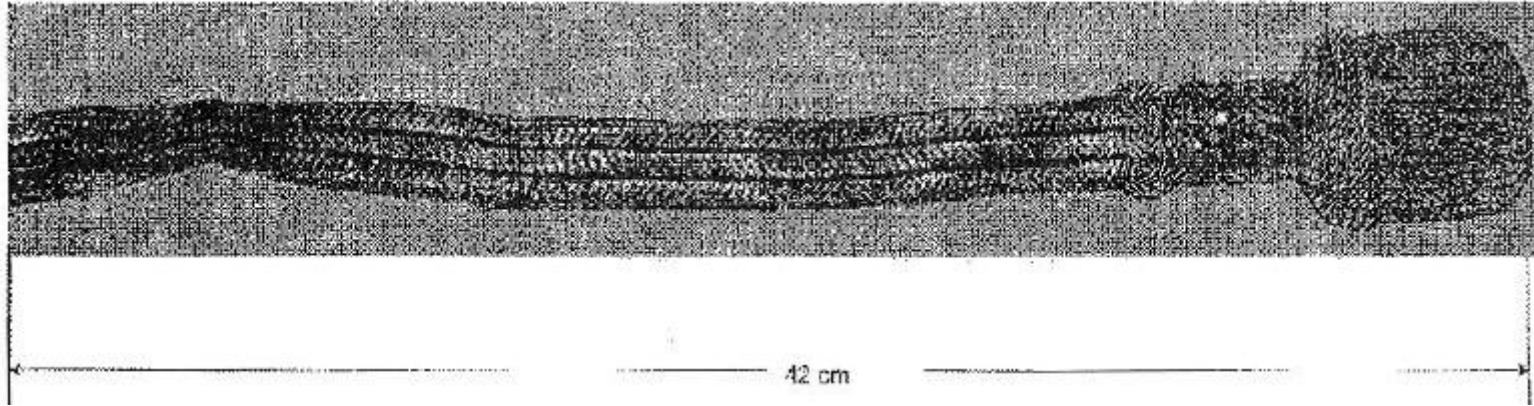
Φωτογραφία 17 ΠΟΡΠΗ ΚΥΡΙΑΣ ΖΩΝΗΣ (ΟΠΙΣΘΙΑ ΟΨΗ)



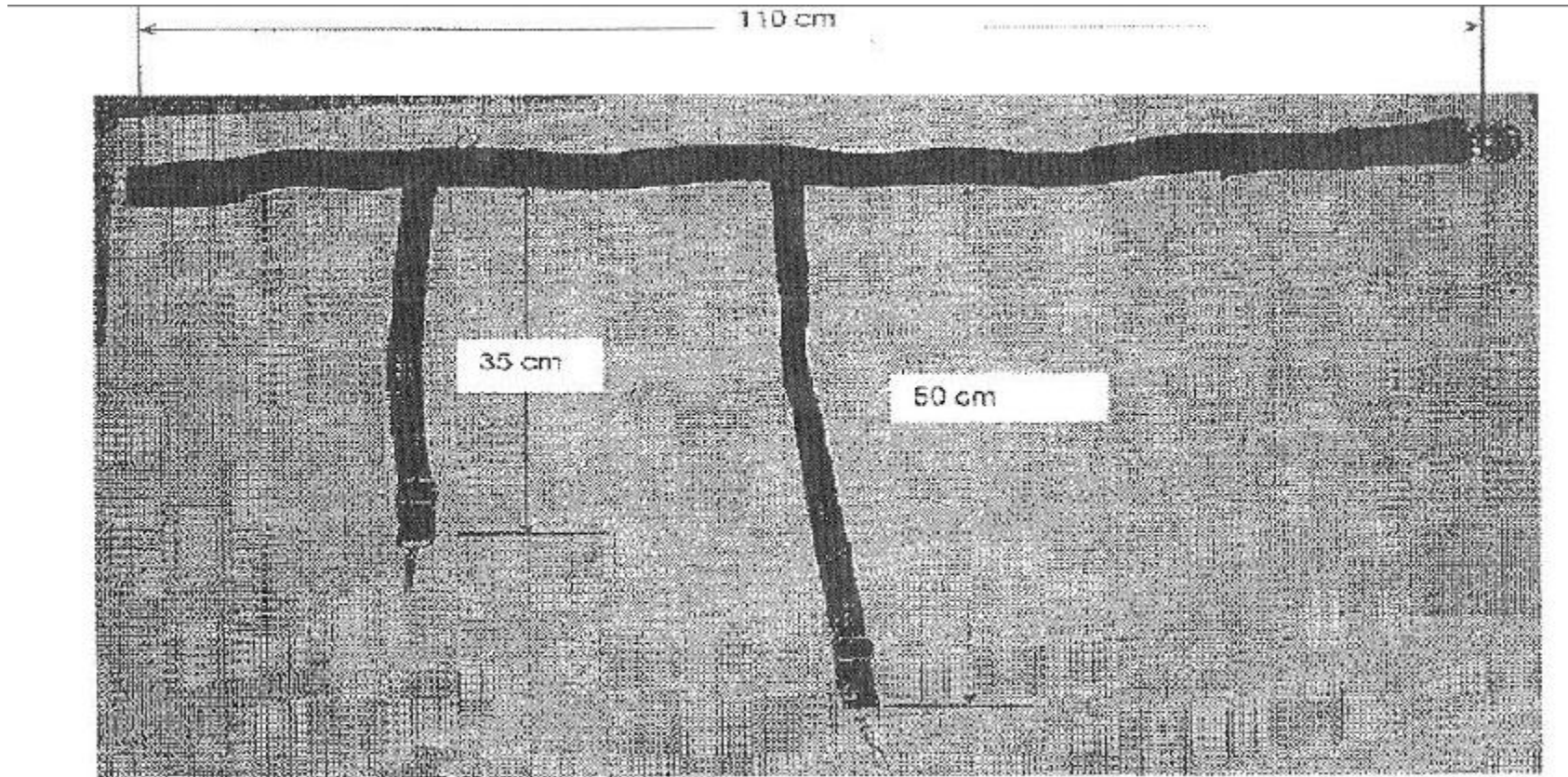
ΣΧΕΔΙΟ 1 ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ ΚΑΙ ΒΑΛΑΝΟΥ (ΓΕΑ)



ΣΧΕΔΙΟ 2 ΣΠΑΘΙΣΤΗΡΑ ΚΑΙ ΒΑΛΑΝΟΥ (ΓΕΑ)



ΣΧΕΔΙΟ 3 ΖΩΣΤΗΡΑ ΞΙΦΟΥΣ (ΓΕΑ)



IV-1

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΕΙΚΟΝΑ I
ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΗ ΘΗΚΗ ΞΙΦΟΥΣ



ΕΙΚΟΝΑ II
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΠΑΝΩ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΗΣ ΘΗΚΗΣ ΞΙΦΟΥΣ



ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Ο χρωματισμός είναι ενδεικτικός.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V
ΠΙΝΑΚΑΣ
ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΞΙΦΩΝ ΚΑΙ ΑΠΑΡΤΙΩΝ ΤΟΥΣ

Α/Α	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΜΕΘΟΔΟΙ
1.	Χρόνος παραμονής επινικελωμένων μερών θήκης (μόνον για το ΓΕΣ) και λεπίδας (για όλα τα ΓΕ) σε αλατονέφωση χωρίς να παρουσιάζουν οξειδωση.	Ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την μέθοδο που περιγράφεται στο ASTM B-117
2.	Περιεκτικότητα χάλυβα θήκης (μόνον για το ΓΕΣ), λεπίδας (για όλα τα ΓΕ) και μεταλλικών μερών ιμάντα ανάρτησης (για το ΓΕΣ & το ΓΕΑ).	ASTM-E1019
3.	Σκληρότητα λεπίδας (για όλα τα ΓΕ).	Οι μετρήσεις πρέπει να γίνονται σε περισσότερα από ένα σημεία της λεπίδας (τουλάχιστον τρία) και αν υπάρχει ανάγκη, σε περισσότερα και να αρχίζουν από απόσταση 10 cm περίπου από τα άκρα (μυτερό άκρο και βάση λαβής) (ISO6508)
4.	Περιεκτικότητα μετάλλου «ΤΟΜΠΑΚ» λαβής και φυλακτήρα [για το ΓΕΣ ισχύουν τα όρια του Πίνακα I (A/A4) της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ I. Για το ΓΕΑ τα όρια του Πίνακα I (A/A4) της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ III. Για το ΓΕΝ το αντίστοιχο μέταλλο είναι ορείχαλκος και ισχύουν τα όρια του Πίνακα I (A/A4) της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ II.]	ΦΑΑ
5.	Περιεκτικότητα σε Cu της επιχάλκωσης των μεταλλικών μερών του ιμάντα ανάρτησης (μόνον για το ΓΕΣ)	Γενικές Χημικές Αναλύσεις
6.	Βέλος τόξου κατά την κάμψη της λεπίδας (για όλα τα ΓΕ – για κάθε ΓΕ ισχύουν τα όρια των αντίστοιχων πινάκων του ΓΕ)	Η λεπίδα αποχωρίζεται από την λαβή και στηρίζεται σε ίσες αποστάσεις από τα δύο άκρα της, σε οριζόντια επιφάνεια και με τρόπο τέτοιο, ώστε το μεταξύ των δύο επιφανειών ελεύθερο τμήμα της λεπίδας να είναι 60 cm. Στο μέσον της λεπίδας αναρτάται βάρος 4,5 Kg και η λεπίδα κάμπτεται λαμβάνοντας σχήμα τόξου.
7.	Πάχος επιχρυσώσεων λαβής και θυσάνου (για όλα τα ΓΕ). Πάχος επιχρυσώσεων μεταλλικών περιβλημάτων δερμάτινης θήκης και μεταλλικών τμημάτων πόρτης ιμάντα (μόνον για το ΓΕΝ & το	Δημιουργείται διάλυμα που περιέχει 50% κ.ο. νιτρικό οξύ (ειδικού βάρους ε=1,42) και ίσο όγκο αποσταγμένου νερού. Σε ΚΣ τοποθετείται μία σταγόνα (0,5 ml) σε τρία διαφορετικά σημεία της εξεταζόμενης επιφάνειας των επιχρυσωμένων μερών.

	ΓΕΑ)	Μετά την παρέλευση χρόνου 2 min τουλάχιστον από την τοποθέτηση των σταγόνων δεν θα παρατηρείται σε 2 τουλάχιστον από τα 3 σημεία καμία ορατή χημική αντίδραση (προσβολή ή διάλυση ή γενικώς φθορά) της επιχρύσωσης. (ISO1463)
8.	Πάχος επινικέλωσης λεπίδας (για όλα τα ΓΕ) και θήκης (μόνον για το ΓΕΣ)	ISO1463

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Όπου δεν αναφέρεται συγκεκριμένη μέθοδος ελέγχου, θα εφαρμοστούν τα διεθνώς χρησιμοποιούμενα πρότυπα/μέθοδοι ελέγχου των μετάλλων καθώς και των υφάνσιμων υλικών αντίστοιχα.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ και
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

<p>ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ</p>	
<p>No Z</p> <p>ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ</p> <p>1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΞΙΦΟΣ 2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) : 3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... 4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2) 5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης. β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.</p>	
<p>Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ</p>	
<p>Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ</p>	<p>ΤΑ ΜΕΛΗ</p> <p>α.</p> <p>β.</p>

Όπου :

- Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z/4		
ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	:	ΞΙΦΟΣ
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	:	ΠΕΔ-Α-..... (δ)
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ:		ΤΕΣΣΕΡΑ (4)
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ :		M
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ :		(β)
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ :	 (γ)
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
		α.
		β.

Όπου :

- Μ : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
 ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
 ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
 Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 4)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
 (άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ⁽¹⁾:							
Ο – Η Όνομα:		Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης⁽²⁾:							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:		Τηλ:					
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.

2. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ____/____/____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά στα προσκομιζόμενα ξίφη με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9). (4)

Ημερομηνία:/..../20.....

Ο – Η Δηλ.

(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

(5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.

(7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.

(8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

(9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της παρούσας προσθήκης.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της παρούσας προσθήκης έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο Πίνακας της παρούσας προσθήκης μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της παρούσας προσθήκης ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

6.2 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υπό παραλαβή ξίφη μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.3 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα με μέριμνα των προμηθευτών.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

VIII-4

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

VIII-5

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238

VIII-6

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947